



การประยุกต์เทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ขนมปังเพื่อสุขภาพ

Application of Quality Function Deployment in Healthy Bread Product Development

วิลาสินี มีมุข^{1*} ระพี กานุจนะ²

^{1,2}ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนบุรี

อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี รหัสไปรษณีย์ 12110

E-mail: am_dora@hotmail.com*

บทคัดย่อ

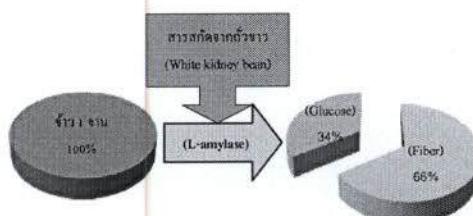
งานวิจัยฉบับนี้เป็นการศึกษาและประยุกต์ใช้เทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ (Quality Function Deployment : QFD) เพื่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์ขนมปังผสมแป้งถั่วขาวเพื่อสุขภาพ ขั้นตอนการศึกษาได้ทำการสำรวจและศึกษาความต้องการของลูกค้าที่มีต่อผลิตภัณฑ์ขนมปังเพื่อสุขภาพ รวมไปถึงความคิดเห็นต่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์ขนมปังผสมแป้งถั่วขาวเพื่อสุขภาพด้วย ผลที่ได้จากการศึกษาความต้องการของลูกค้าได้นำมาทำการวิเคราะห์โดยเทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ (QFD) เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ต้นแบบ จากการสูมด้าอย่างรอบBOR ที่บริโภคขนมปังในจังหวัดปทุมธานี จำนวน 400 คน ผลจากการสำรวจพบว่า ระดับนิยมจัดความต้องการที่ลูกค้าให้ความสำคัญมาก ลำดับที่ 1 คือ ผลิตภัณฑ์สะอาด สดใหม่ (คะแนน 4.62) ลำดับที่ 2 รสชาติของสินค้า (คะแนน 4.52) และลำดับที่ 3 คุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ทางด้านสุขภาพ (คะแนน 4.43) จากการการให้คะแนนความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้ากับข้อกำหนดทางเทคนิค (Relationships) โดยผู้วิจัย เมื่อพิจารณาคะแนนรวมของข้อกำหนดทางเทคนิค พบว่า คุณค่าทางอาหาร สะอาด สดใหม่ ความปลอดภัยในการบริโภค บรรจุภัณฑ์มีคุณภาพที่ดี และสีอ่อนๆ น่าทาน มีระดับความสำคัญเป็นลำดับต้น 5 ลำดับแรก ค่าหลัก ขนมปังผสมแป้งถั่วขาว บังเอิญที่มีผลต่อความพึงพอใจของลูกค้า การกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ

1. บทนำ

สภาพของสังคมในปัจจุบันนี้แต่ละคนต่างดำเนินชีวิตอย่างเร่งรีบ ทำให้เวลาในการเอาใจใส่ดูแลตัวเองและครอบครัวลดน้อยลง ทำให้เหล่าการค้าและรักษานุ่มนวลพากองไม่เพียงพอ ซึ่งเป็นสาเหตุของโรคภัยไข้เจ็บ หลายชนิด ดังนั้นการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อสุขภาพ เป็นแนวทางหนึ่งที่จะช่วยให้ผู้บริโภคได้รับคุณค่าทางอาหารตามที่ต้องการ ค่าว่า "อาหารเพื่อสุขภาพ" หมายถึงอาหารที่รับประทานเข้าไปแล้วสามารถสร้างประโยชน์แก่ร่างกายและส่งผลไปถึงจิตใจ ได้ จึงควรมีลักษณะเป็นอาหารไข้มันต่ำ ขนาดเดียว กันต้องมีโภคเลสเตอรอลต่ำ และมีเส้นใยอาหารสูง โดยอาหารนั้นต้องมีลักษณะดังนี้ เป็นอาหารปลอดภัย มีสารพิษน้อย เป็นอาหาร

สมุนไพร เป็นอาหารที่มีการกระจายคุณค่าทางโภชนาการอย่างถูกต้อง เป็นอาหารที่ไม่สร้างภัยหาหรือทำลายสิ่งแวดล้อม [1]

ปัจจุบันได้มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อสุขภาพ มากมาย การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารผสมถั่วขาว ก็เป็นทางเลือกหนึ่งที่เป็นที่นิยม เนื่องจากสารสกัดจากถั่วขาว (White kidney bean) สามารถทำหน้าที่ยับยั้งการทำงานของเอนไซม์อะมายลase (L-amylase) ได้ถึงกว่า 66% ซึ่งนั้นหมายความว่าหากเรารับประทานอาหารจำพวกแป้งเจ้าไป 1 ajan แต่ร่างกายสามารถเปลี่ยนแป้งให้เป็น Glucose และมีโอกาสที่จะเปลี่ยนต่อไปเป็นไขมันได้เพียงครึ่งงานเท่านั้น อีกส่วนหนึ่งจะอยู่ในรูปคาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate) ที่ไม่คุ้ดซึม แล้วขับถ่ายออกมานิรูปของเส้นใย (Fiber) แทน ดังแสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1 วงจรการยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ [2]

จากคุณสมบัติของถั่วขาวสามารถนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารที่ใช้แป้งเป็นวัตถุคุณในการผลิตได้โดยผู้วิจัยเลือกที่จะศึกษา และพัฒนาผลิตภัณฑ์ขนมปังโดยใช้แป้งเป็นวัตถุคุณ หลักผลสมกับสารสกัดจากถั่วขาวเพื่อให้เป็นขนมปังเพื่อสุขภาพ สามารถรับประทานได้โดยไม่ต้องกังวลว่าจะมีแป้งหรือสารเคมีในอิเล็กทรอนิกส์ที่เผาผลาญไม่หมดสะสมในร่างกายมากเกินความจำเป็น และการพัฒนาผลิตภัณฑ์จะต้องสามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้สูงสุด ผู้วิจัยจึงมีความคิดที่จะใช้แบบสอบถามสำรวจถึงปัจจัยที่มีผลต่อความพึงพอใจในตัวผลิตภัณฑ์ แล้วนำมากระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ (Quality Function Deployment : QFD) เนื่องจากเป็นเทคโนโลยีที่มีการศึกษาถึงความต้องการของลูกค้าแล้วทำการประเมินค่าเพื่อให้ทราบว่าความต้องการของลูกค้าส่วนใดมีความสำคัญมาก เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ให้ได้ตามความต้องการของลูกค้า สามารถนำไปผลิตผลิตภัณฑ์ที่เป็นต้นแบบได้

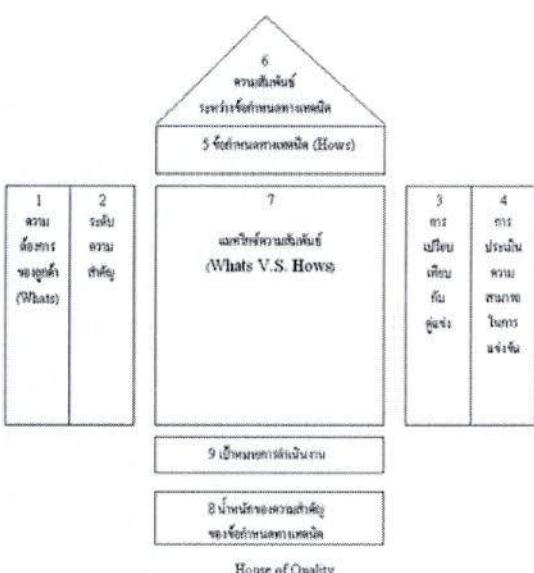


2. ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

QFD ได้ถูกนำมาใช้ในอุตสาหกรรมอาหารตั้งแต่ปี 1987 โดยวาระนกรรมที่เกี่ยวข้องส่วนใหญ่จะเป็นการใช้บ้านคุณภาพ (House of Quality) ซึ่งเป็นส่วนแรกของ QFD ใช้กับผลิตภัณฑ์อาหาร เช่น คุกเก้น [3], ก้า [4] และซอสมะเขือเทศ [5]

2.1 การกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ (Function Quality Deployment) หรือ QFD เป็นเทคโนโลยีวิธีการสำหรับจัดโครงสร้างในการวางแผนการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยจะช่วยให้สามารถระบุความต้องการของลูกค้าให้อ่ายอ้างและแปลงความต้องการนั้นให้อยู่ในรูปคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ โดยมีเป้าหมายเพื่อความพึงพอใจของลูกค้า

2.2 เทคนิคบ้านคุณภาพ (House of Quality : HOQ) เป็นตารางแรกของ QFD โดยเกิดขึ้นจากการนำผลการสำรวจความต้องการของลูกค้า (WHATs) และระดับความสำคัญของความต้องการแต่ละข้อมาทำ การพิจารณาข้อกำหนดทางเทคนิคต่างๆ (HOWs) ที่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้โดยนำมาเปรียบเทียบกับรูปของเมตริกซ์ความสัมพันธ์ (WHATs VS. HOWs) และข้อกำหนดทางเทคนิคต่างๆ นั้นจะถูกนำมาหาความสัมพันธ์ระหว่างกันและกัน โดยเปรียบเป็นเมตริกซ์รูปสามเหลี่ยมเหนือเมตริกซ์ความสัมพันธ์ระหว่าง WHATs กับ HOWs อันเปรียบเสมือนหลังคาของบ้านคุณภาพ [6]



รูปที่ 2 แสดงส่วนประกอบของบ้านคุณภาพ [7]

รายละเอียดส่วนประกอบของบ้านคุณภาพแสดงดังรูปที่ 2 มีขั้นตอนดังนี้

1. ระบุความต้องการของลูกค้า (Voice of customer)
2. ประเมินระดับความสำคัญของความต้องการของลูกค้าแต่ละข้อ

3. เมริบเพิ่บสินค้าของตนengกับสินค้าของคู่แข่งจากมุมมองของลูกค้า

4. ประเมินจุดเด่นของตนengและคู่แข่ง
5. ระบุข้อกำหนดทางเทคนิค (Technical Characteristics) ที่จะตอบสนองความต้องการของลูกค้าแต่ละข้อ (HOWs)

6. แสดงความสัมพันธ์ระหว่างข้อกำหนดทางเทคนิคในแต่ละข้อไว้ที่ส่วนหลังคาของบ้าน

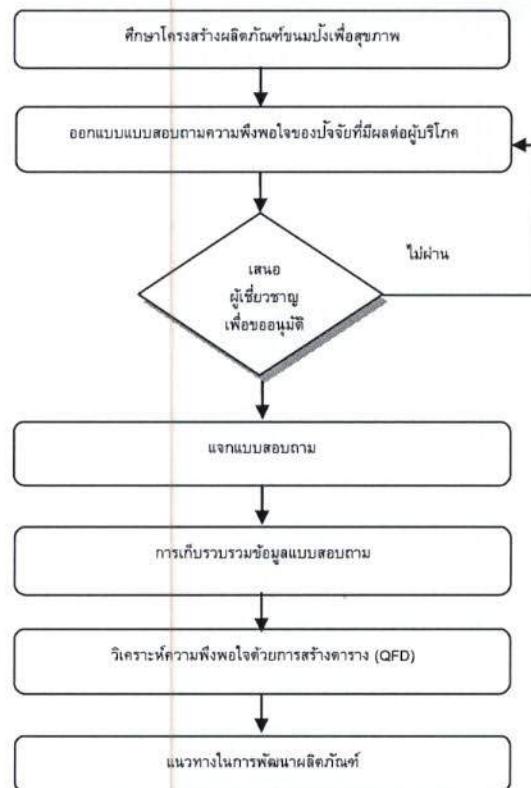
7. หาค่าความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้าและข้อกำหนดทางเทคนิคแต่ละข้อลงไปในเมตริกซ์ความสัมพันธ์ตรงส่วนกลางของดัวบ้านคุณภาพ

8. กำหนดระดับความสำคัญของข้อกำหนดทางเทคนิคแต่ละข้อ โดยพิจารณาจากระดับความสำคัญของความต้องการของลูกค้า

9. ระบุข้อกำหนดทางเทคนิคที่จะนำไปใช้ออกแบบผลิตภัณฑ์ในขั้นสุดท้ายอันเป็นเป้าหมายการดำเนินงาน

3. วิธีดำเนินการวิจัย

ในการศึกษาวิจัยนี้ ได้มีขั้นตอนการวิจัยดังแสดงในรูปที่ 3



รูปที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย



3.1 แบบสำรวจความต้องการของลูกค้าที่มีต่อขั้นตอนบังคับเพื่อสุขภาพ ดำเนินการศึกษาตามขั้นตอนดังนี้

1. ศึกษาโครงสร้างผลิตภัณฑ์ขั้นตอนบังคับเพื่อสุขภาพ ได้แก่ ศึกษาข้อมูลของผู้บริโภคที่เข้ามายัง การทำเป็นร่างกายเพื่อเป็น ส่วนประกอบในขั้นตอนบังคับ ซึ่งข้อมูลในส่วนนี้จะเป็นพื้นฐานสำคัญเพื่อ ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ต้นแบบต่อไป
2. ออกแบบสอบความพึงพอใจของบังคับที่มีผลต่อ ผู้บริโภค เพื่อนำผลที่ได้มามีเคราะห์พัฒนาต่อยอดให้สามารถสร้าง ผลิตภัณฑ์ใหม่ตามความต้องการของลูกค้า
3. เสนอผู้เชี่ยวชาญเพื่อขออนุมัติแบบสอบถาม ผู้วิจัยได้นำ แบบสอบถามที่สร้างขึ้นเสนอผู้เชี่ยวชาญ ให้ทำการตรวจสอบ และ ปรับแก้ก่อนจะนำไปสำรวจกลุ่มตัวอย่าง

4. แจกแบบสอบถามเพื่อสำรวจความต้องการของกลุ่ม ตัวอย่าง ซึ่งวิธีการรวมข้อมูลในการศึกษาวิจัยครั้งนี้ได้จากการ สำรวจกลุ่มประชากรภายในจังหวัดปทุมธานี นำมาคำนวณหาค่า ทางสถิติของจำนวนกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งเป็นตัวแทนของกลุ่มประชากร ในภาระวิจัยครั้งนี้ โดยใช้วิธีการคำนวณหาค่ากลุ่มตัวอย่างดังสมการที่ (1) (Taro Yamane, 1973) โดยระดับความคลาดเคลื่อน $\pm 5\%$

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \quad (1)$$

เมื่อ N แทน ประชากรทั้งหมดที่จะศึกษา

n แทน จำนวนกลุ่มตัวอย่าง

e แทน ค่าความคลาดเคลื่อน ($e = 0.05$)

5. เก็บรวบรวมข้อมูลแบบสอบถาม

3.2 การวิเคราะห์ความพึงพอใจโดยประยุกต์ใช้เทคนิค การกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ

1. หาความต้องการของลูกค้า (WHATs) วิเคราะห์ข้อมูล ความต้องการของลูกค้า โดยการจัดกลุ่มข้อมูลที่ได้ โดยใช้เทคนิค แผนผังกลุ่มเชื่อมโยง (Affinity Diagram) เพื่อจัดกลุ่มความต้องการ หรือคุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่เหมือนกันให้เป็นความต้องการ เดียวกัน เพื่อจัดความซ้ำซ้อนและง่ายต่อการวิเคราะห์
2. หาค่าระดับความต้องการ นำปัจจัยความต้องการของ ลูกค้าที่มีต่อขั้นตอนบังคับเพื่อสุขภาพทั้งหมด มาออกแบบสอบถามด้วย การวัดระดับคะแนนทั้งหมด 5 ระดับตั้งแต่ 1-5 โดยเรียงลำดับ ความสำคัญจากน้อยที่สุดไปถึงมากที่สุด จากการสำรวจคะแนน ความพึงพอใจโดยใช้แบบสอบถาม จะได้ค่าเฉลี่ยระดับคะแนน ความสำคัญของปัจจัยต่างๆ ที่มีอิทธิพลหรือมีผลต่อความต้องการ ของกลุ่มตัวอย่าง และค่าเฉลี่ยระดับคะแนนความพึงพอใจของ คุณลักษณะผลิตภัณฑ์ เพื่อนำมาใช้เป็นค่าคะแนนความสำคัญ (Importance Rating: IMP) ในบันคุณภาพ แต่เนื่องจากข้อมูลที่ ได้จากการสอบถามมีลักษณะเป็นการเลือกให้ระดับคะแนน ดังนั้น

ผลคะแนนที่ได้จากการตอบแบบสอบถาม จะใช้แบบ Geometric Mean ดังสมการที่ (2)

$$\text{Geometric Mean} = \sqrt[n]{N_1 \times N_2 \times N_3 \times \dots \times N_n} \quad (2)$$

เมื่อ N = ค่าของข้อมูลจากแบบสอบถาม

n = จำนวนข้อมูล

3. สร้างบันคุณภาพ (House of Quality; HOQ) ดำเนินการ ตามเทคนิคการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพ โดยการสร้างบันคุณภาพ ซึ่งจะประกอบไปด้วยความต้องการของลูกค้า (WHATs), ข้อกำหนดทางเทคนิค (HOWs) และเมตริกซ์ความสัมพันธ์ (WHATs VS. HOWs)

4. แนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยการกำหนดค่า เป้าหมาย โดยผู้วิจัยจะนำความต้องการของลูกค้ามาจัดลำดับ ความสำคัญ และแปลงเป้าหมายดังๆ ในการออกแบบและพัฒนา ผลิตภัณฑ์เพื่อช่วยในการตัดสินใจแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ต่อไป

4. ผลการดำเนินงานวิจัย

4.1 ผลการเตรียมการก่อนการประยุกต์ใช้ QFD ใน การศึกษาวิจัยครั้งนี้ได้จากการสำรวจกลุ่มประชากรในจังหวัด ปทุมธานี จำนวน 929,250 คน [8] เพื่อนำมาคำนวณหาค่าทางสถิติ ของจำนวนกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งเป็นตัวแทนของกลุ่มประชากรในการ วิจัยครั้งนี้ โดยใช้วิธีการคำนวณหาค่ากลุ่มตัวอย่างดังสมการ (1)

$$n = \frac{929,250}{1 + 929,250(0.05)^2}$$

$$n = 399.83$$

พบว่าต้องรวมข้อมูลจากแบบสอบถามจำนวน 400 ชุด

4.2 วิเคราะห์ความต้องการของลูกค้า จากการสำรวจ ด้วยการแจกแบบสอบถาม เพื่อหาความต้องการของกลุ่มตัวอย่าง ผู้วิจัยได้ทำการเก็บข้อมูลจากกลุ่มผู้บริโภคบนบังคับในเขตจังหวัด ปทุมธานี วิเคราะห์ข้อมูลความต้องการของกลุ่มตัวอย่าง โดยการ จัดกลุ่มข้อมูลที่ได้ โดยใช้เทคนิคแผนผังกลุ่มเชื่อมโยง (Affinity Diagram) ผู้วิจัยแบ่งความต้องการของลูกค้าออกเป็น 4 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มที่ 1 ข้อมูลด้านผลิตภัณฑ์ ประกอบไปด้วย รสชาติ, กลิ่น, คุณค่าทางอาหาร, มาตรฐาน HACCP, GMP, HALAL, ด้าน บรรจุภัณฑ์, ผลิตภัณฑ์สะอาด สดใหม่, พกพาได้สะดวกและระยะ เก็บรักษา กลุ่มที่ 2 ข้อมูลด้านราคา ประกอบด้วยความพึงพอใจ ราคาสินค้า, เปรียบเทียบราคากลาง ระดับคะแนนความพึงพอใจ ของสินค้า และกลุ่มที่ 3 ข้อมูลด้านของการดูแล ความเหมาะสมตาม ต้นทุนของสินค้าที่ใช้ในการผลิต กลุ่มที่ 3 ข้อมูลด้านของทางการ จำหน่าย ประกอบด้วยความสะดวกในการซื้อสินค้าและสถานที่จัด จ้างน่ายสินค้า และกลุ่มที่ 4 ข้อมูลด้านการส่งเสริมการตลาด ประกอบด้วยแจกให้ทดลอง, ลดราคา ซื้อ 1 แถม 1 และสื่อโฆษณา ต่างๆ สามารถแสดงการจัดกลุ่มได้ ดังรูปที่ 4



ค่าผลิตภัณฑ์	ตัวแปรราคา	ตัวแปรของทางการค้าที่สำคัญ	ตัวการส่งเสริมการตลาด
รสชาติ	ความเผ็ดเผ็ด	ระยะเวลาในการซื้อ	แจกให้ทดลอง
กลิ่น	เหมาะสมกับลูกค้า	สถานที่จ่ายเงิน	เชื่อมโยง
คุณค่าทางอาหาร	เปรียบเทียบกับคู่แข่ง		ต่อโทรศัพท์มือถือ
มาตรฐาน HACCP			สื่อโฆษณา/หนังสือพิมพ์
มาตรฐาน GMP			สื่อโฆษณาเทคโนโลยี
มาตรฐาน HALAL			เชิงบวกเชิงลบ
ขนาดบรรจุภัณฑ์			
ความเพียงแรงบรรจุภัณฑ์			
ความสวยงามบรรจุภัณฑ์			
เดิร์ง่าย			
สะอาด สดใหม่			
คงทนและคงทน			
ระยะเวลาที่เก็บกักษา			

รูปที่ 4 แผนผังจัดกลุ่มข้อมูลของลูกค้า

4.3 คะแนนหน้าหนักความสำคัญของความต้องการของลูกค้า จากการแจกแบบสอบถาม และเก็บข้อมูลของประชากรกลุ่มตัวอย่างจำนวน 400 คน ระยะเวลา 10 วัน สามารถแสดงค่าคะแนนหน้าหนักความสำคัญได้ดังตารางที่ 1

การคำนวณค่าเฉลี่ยของผลคะแนนที่ได้จากการตอบแบบสอบถาม สามารถใช้วิธีการคำนวณจากสมการที่ 2

ตารางที่ 1 แสดงค่าเฉลี่ยเรขาคณิต (Geometric Mean) จากแบบสอบถามโดยเรียงลำดับตามความสำคัญ

จากการให้ระดับความสำคัญของแต่ละปัจจัยที่มีต่อขั้นตอนเพื่อสุขภาพ โดยกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ประเมินตัวผลิตภัณฑ์สะอาด สดใหม่ เป็นประเด็นที่ผู้ตอบแบบสอบถามให้ความสำคัญอยู่ในลำดับที่มากที่สุด (คะแนน 4.62) ลำดับที่ 2 รสชาติของสินค้า (คะแนน 4.52) และลำดับที่ 3 คุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ทางด้านสุขภาพ (คะแนน 4.43) ดังนั้นการให้คะแนนความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้ากับข้อกำหนดทางเทคนิค (Relationships) จึงเป็นส่วนสำคัญที่สุดสำหรับเพลสแรกที่จะมีผลต่อการสร้างลำดับความต้องการของลูกค้าเชิงเทคนิคได้ดี

4.4 ผลสร้างบ้านคุณภาพ (House of Quality; HOQ) บ้านคุณภาพที่สร้างขึ้นจะแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้าและข้อกำหนดทางเทคนิค หลังจากได้ค่าเฉลี่ยเลขคณิตและระดับความสำคัญของความต้องการแต่ละประเด็น (IMP) มาทำการพิจารณาโดยแปลงเป็นข้อกำหนดทางเทคนิคต่างๆ (Technical Requirement) ที่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า ซึ่งข้อกำหนดทางเทคนิคแต่ละข้อจะมีการกำหนดค่าเป้าหมาย (Target Value)

ตารางที่ 2 แสดงค่าเปอร์เซนต์ลำดับความสำคัญโดยการเปรียบเทียบของข้อกำหนดทางเทคนิคและเป้าหมายของข้อกำหนดทางเทคนิค

ลำดับ	IMP	ปัจจัยที่มีผลต่อความพึงพอใจในผลิตภัณฑ์
1	4.62	ผลิตภัณฑ์สะอาด สด ใหม่
2	4.52	รสชาติของสินค้า
3	4.43	คุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ทางด้านสุขภาพ
4	4.41	ระบบการเก็บกักษา
5	4.31	ความสะอาดในการซื้อสินค้า
6	4.28	ความพึงพอใจของราคาน้ำมัน
7	4.23	เปิดง่ายเมื่อรับประทาน
8	4.21	สามารถแยกหัวได้สะดวก
9	4.21	สถานที่จัดจำหน่ายสินค้า
10	4.18	กลิ่นของสินค้า
11	4.17	มีรากเหงาสามารถดันหุนของสินค้าที่ใช้ในการผลิต
12	4.02	เปรียบเทียบราคามาตรฐานต่ำสุด/ราคากลางกับคู่แข่งขัน
13	3.94	มาตรฐาน GMP
14	3.93	ขนาดบรรจุภัณฑ์เหมาะสมกับขนาดสินค้า
15	3.92	แจกให้ทดลอง
16	3.91	ความเพียงแรงบรรจุภัณฑ์
17	3.9	การลดราคา/ซื้อ 1 แถม 1
18	3.87	สื่อโฆษณาทางโทรศัพท์มือถือ
19	3.86	มาตรฐาน HACCP
20	3.86	ความสวยงามของบรรจุภัณฑ์
21	3.7	สื่อโฆษณาทางป้ายโฆษณา
22	3.7	มาตรฐาน HALAL(ฮาลาล)
23	3.65	สื่อโฆษณาทางนิตยสารห้องสมุดพิมพ์
24	3.6	สื่อโฆษณาทางอินเตอร์เน็ต

ข้อกำหนดทางเทคนิค	% ลำดับความสำคัญโดยการเปรียบเทียบ	เป้าหมาย
รสชาติของผลิตภัณฑ์	3.55	รสชาติความหวานชาชิ้งของบะหมี่
กลิ่นของผลิตภัณฑ์	2.83	กลิ่นธรรมชาติของข้าวบะหมี่ไม่ต้องปรุงแต่ง
สีของผลิตภัณฑ์	0.91	สีตามธรรมชาติของข้าวบะหมี่ป่องต์ไนท์เก็บรักษา
ขนาดบรรจุภัณฑ์	0.63	แฟร์นสีเหลือง
คุณค่าทางอาหาร	10.31	มีประโยชน์ต่อร่างกาย
รายละเอียดส่วนประกอบ	4.48	รายละเอียดชัดเจน
รายละเอียดประโยชน์ที่ได้รับ	4.54	แสดงข้อมูลประโยชน์ที่ได้รับจากส่วนประกอบ
ความปลอดภัยในการบริโภค	8.67	ได้รับมาตรฐานวันรับรองคุณภาพ
ปริมาณในภาชนะต่อ 1 หน่วยบริโภค	5.23	50 กรัมต่อ 1 หน่วยบริโภค
บรรจุภัณฑ์มีคุณภาพดี	8.59	ปิดผนึกกระชุมน้ำมันดี
สีของภาชนะบรรจุ	3.79	มีสีสันไม่ดูดรอต
ชนิดภาชนะบรรจุ	3.61	สามารถเปิดได้ภายใน
ขนาดของภาชนะบรรจุ	5.11	5x5 นิ้ว
ข้อกำหนดทางเทคนิค	8.8	เป้าหมาย



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ข้อกำหนดทางเทคนิค	% ลำดับความสำคัญโดยการเปรียบเทียบ	เป้าหมาย
สะอาด สดใหม่	1.7	ไม่ใส่สารกัน嗒กันเสีย
ความสะอาดในการแพกพา	6.1	แพกพาง่าย สะดวก
อาชญากรรมเก็บรักษา	6.8	แสงสว่างเพียงพอและเหมาะสมอย่างเพียงพอ
ราคาน้ำจืดสำหรับสินค้า	3.43	15 บาทต่อกิโลกรัม 5 กก.
ความสะอาดในการซื้อสินค้า	3.4	สามารถซื้อได้ไม่ยุ่งยาก
ช่องทางการชำระเงินสินค้า	7.53	วางแผนชำระเงินและตรวจสอบได้
สื่อโฆษณา	3.55	มีการประชาสัมพันธ์ที่ดี

โดยให้ความหมายของสัญลักษณ์ดังนี้ [9]

- ↑ ค่าเป้าหมายยิ่งเพิ่มยิ่งดี
- ↓ ค่าเป้าหมายยิ่งลดยิ่งดี
- ค่าเป้าหมายที่ต้องไว้วัดอยู่แล้ว

บ้านคุณภาพที่สร้างขึ้นจะแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้าและข้อกำหนดทางเทคนิค คะแนนความสัมพันธ์ใช้เป็นสัญลักษณ์มีความหมายดังนี้ [10]

- ◎ มีความสัมพันธ์มาก ระดับคะแนน = 9
- มีความสัมพันธ์ปานกลาง ระดับคะแนน = 3
- △ มีความสัมพันธ์น้อย ระดับคะแนน = 1

ซึ่งร่วง ไม่มีความสัมพันธ์ซึ้งกันและกัน ระดับคะแนน = 0

ค่าน้ำหนักความสำคัญ(Absolute Technical Importance Requirement: AI) เป็นการหาความสำคัญของข้อกำหนดทางเทคนิคแต่ละข้อโดยใช้สูตร

$$AI = \sum (\text{ค่าความสัมพันธ์} \times \text{จำนวนข้อกำหนดทางเทคนิค})$$

ความต้องการของลูกค้า x IMP) (3)

จากนั้นนำค่าน้ำหนักความสำคัญของข้อกำหนดทางเทคนิคมาหารด้วยเบอร์เซนต์ความสัมพันธ์จาก

$$\%_{\text{Relative}} = (AI / \sum AI) \times 100 \quad (4)$$

นำค่าที่คำนวณได้ทั้งหมดมาใส่ลงในบันคุณภาพ และได้ดังรูปที่ 5 และเมื่อพิจารณาคะแนนรวมของข้อกำหนดทางเทคนิคพบว่า คุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ต่อร่างกาย มีคะแนนความสำคัญมากที่สุด หมายความถึง หากออกแบบบันปั้งผสมแบบถ้วนใจให้ได้ตามข้อกำหนดทางเทคนิคดังกล่าว จะสามารถสนองความต้องการของลูกค้าได้มากที่สุดทั้งในด้านคุณค่าทางอาหาร มีประโยชน์ทางด้านสุขภาพ ผลิตภัณฑ์สะอาด สดใหม่ ความพึงพอใจของราคасินค้า มีราคาเหมาะสมตามต้นทุนของสินค้าที่ใช้ในการผลิต ขนาดบรรจุภัณฑ์เหมาะสมกับขนาดสินค้า รสชาติสินค้า ความแข็งแรงของบรรจุภัณฑ์ และเบอร์เซนต์ความติดตามตลาด เท่ากันๆ เช่นกัน

4.5 ผลการกำหนดค่าเป้าหมาย เมื่อพิจารณาคะแนนรวมของค่าน้ำหนักความสำคัญของข้อกำหนดทางเทคนิคสมบูรณ์ และค่าเบอร์เซนต์ลำดับความสำคัญโดยการเปรียบเทียบแล้ว พบว่า

ข้อกำหนดทางเทคนิคที่มีระดับความสำคัญเป็นลำดับต้นๆ 5 ลำดับแรก คือ คุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ต่อร่างกาย, สะอาดสดใหม่ ไม่ใส่สารกัน嗒กันเสีย, ความปลอดภัยในการบริโภค ได้รับมาตรฐานรับรองคุณภาพ, บรรจุภัณฑ์มีคุณภาพที่ดีปิดหนีกสมบูรณ์ มีดีไซน์ และสื่อโฆษณา มีการประชาสัมพันธ์ที่ดี หมายความถึง หากออกแบบบันปั้งเพื่อสุขภาพให้ได้ตามข้อกำหนดทางเทคนิคดังกล่าว จะสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากที่สุดทั้งในด้านคุณค่าทางอาหารมีประโยชน์ทางด้านสุขภาพ, ผลิตภัณฑ์สะอาดสดใหม่, มีมาตรฐานรับรองคุณภาพ, ความแข็งแรงของบรรจุภัณฑ์ และมีสื่อโฆษณาประชาสัมพันธ์ต่างๆ

5. สรุป

ในการศึกษานี้ พนบฯ สามารถนำทางเทคนิคการกระจายหน้าที่ เชิงคุณภาพมาประยุกต์ใช้กับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ขั้นบังคับเพื่อ สุขภาพผสมแม่งถ้วนใจได้ โดยการสร้างบ้านคุณภาพขึ้น จากการใช้ความต้องการของลูกค้าที่ได้จากการใช้แบบสอบถาม ซึ่งความต้องการของลูกค้าที่มีคะแนนความสำคัญสูงที่สุดคือผลิตภัณฑ์ สะอาด สดใหม่ และรสชาติของสินค้าและเมื่อแปลงความต้องการของลูกค้าเป็นข้อกำหนดทางเทคนิค คุณค่าทางอาหาร, สะอาด สดใหม่, ความปลอดภัยในการบริโภค, บรรจุภัณฑ์มีคุณภาพที่ดี และสื่อโฆษณา เป็นข้อกำหนดทางเทคนิคที่มีระดับความสำคัญ 5 อันดับแรก

6. ข้อเสนอแนะ

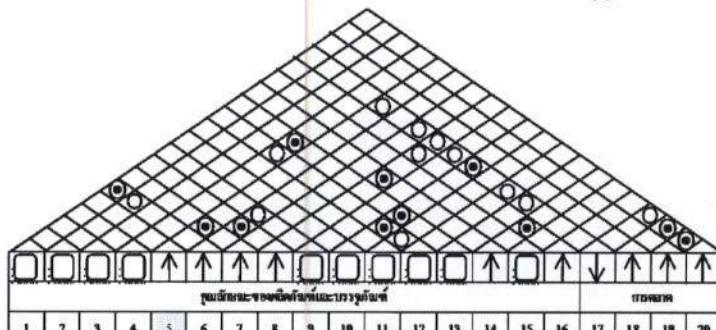
1. ความต้องการของลูกค้ากับการเปลี่ยนแปลงสมอ ขึ้นอยู่กับแนวโน้มบริโภคนิยมในแต่ละช่วง ดังนั้นการมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยการประยุกต์ใช้เทคนิค QFD อย่างต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าในช่วงเวลาต่อไปได้เป็นอย่างดี

2. เทคนิค QFD จะไม่มีทฤษฎีการประยุกต์ใช้ที่ดีทั่วถันนั้นการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของลูกค้า กับข้อกำหนดทางเทคนิคในตาราง QFD (Relationships) จึงขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของผู้ออกแบบว่าจะใช้วิธีการใดมาวิเคราะห์

3. เมื่อมีการทดลองผลิตภัณฑ์ที่เป็นต้นแบบ ผู้วิจัยมีความเห็นว่าควรใช้เทคนิคการออกแบบการทดลอง (Design of Experiment) ภายใต้ข้อจำกัดทางด้านผลิตภัณฑ์ เพื่อพัฒนาสูตรที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นบังคับแม่นยำเพื่อสุขภาพ ถือก็สามารถผลิตค้าไว้ขายและลดเวลาลงได้

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับความร่วมมือจากกลุ่มตัวอย่างประชาชนจังหวัดปทุมธานีที่เอื้อเพื่อเวลาในการทำแบบสอบถาม มีดัง มาตรา ดร. ระพี กาญจนะ, ดร. อรุณรัตน์ อุปถัมภ์ กานนท์, พศ. ศรีไ戎 จารุกัญโภ และดร. อภินันท์ วัลภา ที่ให้ความช่วยเหลือในการวิจัย ซึ่งผู้วิจัยต้องขอรบกวนขอพระราชทานฯ ณ โอกาสนี้



2

รูปที่ 5 บ้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ขั้นแม่ปั้งเพื่อสุขภาพ



เอกสารอ้างอิง

- [1] ฤกษ์า พึงเพะปลูก, การบริโภคอาหารเพื่อสุขภาพที่ดี (Online), 2551. Available: <http://www.si.mahidol.ac.th/department/Medicine/home/euro.pdf> (9 มีนาคม 2554)
- [2] ดาต้า, สารสัมภាតจากถ้าข้าว ขาดกร蛰"แม็ง", กรุงเทพธุรกิจ (Online), 2552. Available: <http://www.bangkokbiznews.com/home/search/> (5 มีนาคม 2554)
- [3] Bech, A.C., Engelund, E., Juhl, H.J., Kristensen, K. and Poulsen, C.S. 1994. QFood-optimal design of food products. MAPP working paper no.19, MAPP, Aarhus.
- [4] Bech, A.C., Hansen, M. and Wienberg, L. 1997. Application of House of Quality in translation of consumer needs into sensory attributes measurable by descriptive sensory analysis. Food Quality and Preference, 8: 329-348.
- [5] Costa, A.I.A., Dekker, M. and Jongen, W.M.F. 2001. Quality Function Deployment in the food industry: a review. Trend in Food Science and Technology, 11: 306-314.
- [6] จำรัส เชื่องแก้ว, การประยุกต์ใช้เทคนิคการกระจายหน้าที่ เชิงคุณภาพในการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มที่มีสารอาหาร สูงจากข้าว, การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี พ.ศ. 2551, 20-22 ตุลาคม 2551, 2551, หน้า 447-452
- [7] วิเชียร เบญจวัฒนาผล, การพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่โดยการใช้ เทคนิคการวิเคราะห์ความต้องการของลูกค้า(QFD) เชื่อม เทคนิคการแก้ปัญหาเชิงประดิษฐ์คิดค้น(TRIZ), 2006. Available: http://www.tpa.or.th/emagazine/other/triz.php?content=triz_qfd_01 (8 พฤษภาคม 2554)
- [8] วงศ์ศักดิ์ สวัสดิ์พาณิชย์, จำนวนประชากร (Online), 2552. Available: <http://203.157.181.5/yasopho/pop2551/pop2551.html> (8 พฤษภาคม 2554)
- [9] นฤชยา สาดแฟง, 2550. การออกแบบผลิตภัณฑ์จากข้าว และการพัฒนากระบวนการผลิตด้วยเทคนิคการกระจายหน้าที่ เชิงคุณภาพและการออกแบบการทดลอง, วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่
- [10] เพ็ญประภา เลิศล้ำไตรภ.2550. การประยุกต์ใช้เทคนิค บ้านคุณภาพสำหรับการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์หม้อ หุงข้าวไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยระบบฟังชัน. วิทยานิพนธ์
- วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์,
ปทุมธานี
- [11] สมจิต นิยมไทย และสุภารัตน์ เรืองนนท์ไพฑูรย์, 2545. "การใช้ถักข้าวเป็นอาหารคน" สถาบันค้นคว้าและพัฒนา ผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- [12] หนังสือพิมพ์กรุงเทพออนไลน์, ตลาดอาหารเสริมของไทย .วันที่ 16 มีนาคม 2552, สืบค้นจาก (ออนไลน์) Available: <http://www.foodindustrythailand.com> [เข้าถึง 12 เมษายน 2554]
- [13] มงคล ศาสนนันทน์, 2546. การออกแบบผลิตภัณฑ์เพื่อ การสร้างสรรค์นวัตกรรมและวิศวกรรมย้อนร้อย. สมาคม ส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 91-114.
- [14] Yamane, T., Statistics : an Introductory Analysis. Tokyo : Harper International Edition, 1973.