



การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554

(IE Network Conference 2011)

ณ โรงแรมแอมบานาสเดอร์ชิตี้ จอมเทียน พัทยา ชลบุรี

20-21 ตุลาคม 2554



แบบตอบรับนักความวิชาการ ในการประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554

26 สิงหาคม 2554

ที่ อ.ก. พิเศษ/2554

เรื่อง ตอบรับนักความวิชาการ

เรียน คุณ กัมระ วรศิริ

ตามที่ท่านได้ส่งบทความวิชาการ เรื่อง “การศึกษาคุณสมบัติการนำความร้อนผ้าไม่ทอจากเศษรังไหน” เข้าร่วมการประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554 (IE Network 2011) ระหว่างวันที่ 20-21 ตุลาคม 2554 ณ โรงแรมแอมบานาสเดอร์ชิตี้ จอมเทียน พัทยา จังหวัดชลบุรี

ในการนี้ คณะกรรมการดำเนินการ การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554 มีความยินดีที่จะเรียนให้ท่านทราบว่า บทความเรื่องดังกล่าวได้ ผ่านการพิจารณา โดยผู้ทรงคุณวุฒิให้นำเสนอในการประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554 แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจงกล สุภารัตน์)

ประธานคณะกรรมการดำเนินการ

การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ ประจำปี 2554

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลชั้นบุรี เลขที่ 39 หมู่ 1

ถนนรังสิต-นครนายก ต.คลองหก อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110 โทรศัพท์ 02-549-3440 โทรสาร 02-549-3442

เว็บไซต์: www.ienetwork2011.com อีเมล: ienetwork2011@gmail.com

การศึกษาคุณสมบัติการนำความร้อนผ่านผ้าไม่ทอจากเศษรังไหม

A STUDY OF PRODUCTION PROTECT HEAT

SHEET FROM WASTE SILK FIBERS

* กัตตระ วรศิริ* สุจิรา ขอจิตเมตต์*

*ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110

E-mail: pattara_tod@yahoo.com

* Pattara Worasiri* Sujira korjittmat*

*Department of Textile Engineering, Faculty of Engineering, RMUTT, Thanyaburi, Pathumthani 12110

E-mail: pattara_tod@yahoo.com

บทคัดย่อ

การศึกษาการนำเศษรังไหมมาทำเป็นผ้าไม่ทอ มีวัตถุประสงค์เพื่อทดลองขั้นรูปเศษเส้นไหมในกระบวนการ Needle punching เพื่อทดสอบสมบัติแผ่นเส้นไหมทางกายภาพ ผู้วิจัยจึงได้คิดวิธีที่ทำให้เศษรังไหมมีประโยชน์และเพิ่มรายได้อีกด้วย โดยที่นำเศษรังไหมมาผ่านกระบวนการขึ้นรูปแล้วนำมาตัดให้มีขนาดเล็กลง และเจาะน้ำวัสดุที่ได้เข้าเครื่องสางใบหลังจากนั้นขั้นตอนการยืดติดเชิงกล (Needle punching) เพื่อกำหนดให้เป็นแผ่นเส้นไหม (Web) และการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพ เมื่อได้นำเศษรังไหมมาทำตามกระบวนการที่กำหนดไว้แล้วนั้น จะได้แผ่นเส้นไหมที่จะนำไปทดลองเป็นฉนวนกันความ และเพื่อเป็นการเพิ่มนูลค่าให้แก่เศษรังไหมและลดของเสียที่จะทิ้ง ส่วนความหนาของแผ่นเส้นไหมขึ้นอยู่กับการวางแผนทั้งของผู้ผลิตและการใช้ส่วนการยืดติดเพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้แก่ผ้าไม่ทอขึ้นอยู่กับจำนวน Needles Punch

คำสำคัญ : ไหม, เศษรังไหม, ฉนวนความร้อน, ไฟเบอร์อิน, เชริชิน

Abstract

The study of thermal insulation of non woven from waste cocoon. The study of weaving from waste cocoon is aimed to experiment the intrusion of skill thread in needle punching process and tested the physical quality of the product. Researcher figured out method to add up value to the waste cocoon by extrudes of the waste cocoon and cut in to small pieces. This product will be processed in carding machine and needle punching process. The web, product after process will be tested its physical quality. After all the processes, the waste cocoon will become a web. The web will be testes it thermal insulation quality. This product can add up value to the web cocoon. The thickness of the web depends on layer of the waste cocoon. The strength of non woven depends on needle punch in needle punching process.

1. บทนำ

ประเทศไทยเป็นประเทศที่มีการปลูกหม่อนเลี้ยงไหมที่สามารถสร้างรายได้ให้แก่เกษตรกรอย่างสม่ำเสมอตลอดทั้งปี การปลูกหม่อนเลี้ยงไหมได้กระจายอยู่ทั่วประเทศซึ่งโดยส่วนใหญ่จะอยู่ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ การเลี้ยงไหมมีวิธีการดำเนินการหลายรูปแบบทั้งการเลี้ยงไหมหัดถั่วที่ใช้ถั่วมีปัญญาทั้งคืนและการเลี้ยงไหมอุดสาหกรรมที่นำเกดโนโลยีแบบใหม่ๆ เข้ามาปรับใช้ในปัจจุบันประเทศไทยได้มีการพัฒนารูปแบบต่างๆ มากมาย โดยไหมเป็นวัตถุคุณภาพหนึ่งที่ทำเป็นผลิตภัณฑ์และสามารถนำรายได้เข้าสู่ประเทศไทยเป็นจำนวนมาก โดยที่คุณลักษณะพิเศษของเส้นไหมคือมีความมันเงาเป็นธรรมชาติและเป็นเส้นใยธรรมชาติที่มีโปรตีนอยู่ในตัวซึ่งเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัวของไหม นอกจากนี้ ส่วนประกอบต่างๆ ของไหมยังสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อีก

เช่น ตัวดักแด้สามารถนำไปทำเป็นอาหารได้ รังไหมสามารถนำไปเป็นผลิตภัณฑ์ได้หลากหลาย เช่น รังไหมนำไปทำเป็นเส้นไหมและนำไปทอเป็นผ้าหรือนำไปทำเป็นลิ้งประดิษฐ์เพื่อตกแต่งต่างๆ การไหมสามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องสำอางหรืออื่นๆ ได้อีกมากมาย

จากการศึกษาพบว่าเส้นไหมในไหมส่วนใหญ่จะนำไปใช้ประโยชน์ในการทอเป็นผ้าเพื่อนุ่มทั่วไปเป็นส่วนใหญ่ ส่วนเศษรังไหมจะนำไปตีฟิเบอร์หรือนำไปใช้ประโยชน์อย่างมาก เนื่องจากเส้นไหมเป็นเส้นใยโปรตีน ประกอบไปด้วย "Fibroin" และ "Sericin" เมื่อนำมาผลิตเป็นเครื่องนุ่งห่มแล้วสามารถใส่สบาย ไม่ร้อน ระบายอากาศได้ดี ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดโดยนำมาทดลองผลิตเป็นผ้าไม่ทอในกระบวนการ Needle punching พร้อมกับนำมากทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพของเศษเส้นไหม เพื่อใช้เป็นแผ่นฉนวนความร้อน

2. วัตถุประสงค์การวิจัย

1. ทดสอบรูปแบบเส้นใยใหม่ในกระบวนการ Needle punching
2. ทดสอบคุณสมบัติการนำความร้อนของผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่

3. วิธีการดำเนินการวิจัย

การดำเนินการวิจัยได้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

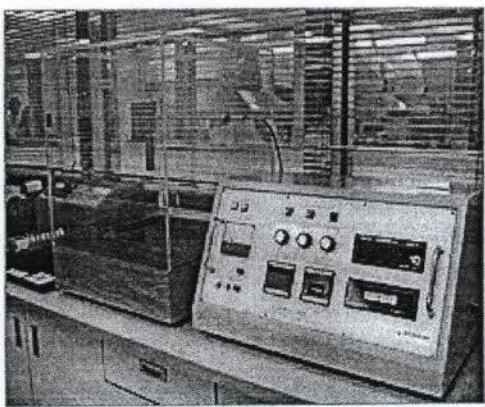
3.1 ศึกษาการขึ้นรูปผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่เกี่ยวกับการทดสอบรูปแบบเส้นใยใหม่ในกระบวนการ Needle punching และทดสอบคุณสมบัติการนำความร้อนของผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่



รูปที่ 1. เศษรังไหม

3.2 ทดสอบคุณสมบัติของผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่

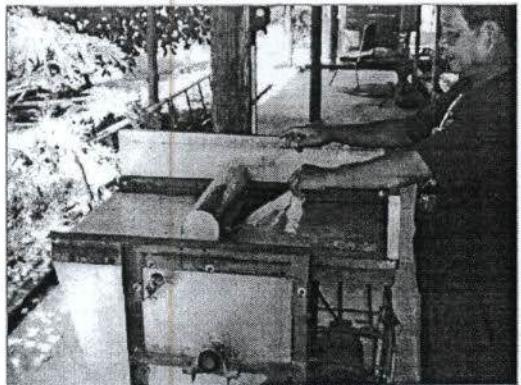
1. การทดสอบคุณสมบัติการนำความร้อนของผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่ (Thermal Transmittance of Material) ทดสอบโดยเครื่อง Warmth Retaining Tester



รูปที่ 2. เครื่อง Warmth Retaining Tester

3.3 การคัดแยกเศษเมล็ด

นำเศษไยใหม่เข้าเครื่องตีกระจายและคัดแยกเศษเมล็ดออกจากเศษเส้นใยใหม่



รูปที่ 3. นำเข้าเครื่องตีกระจาย

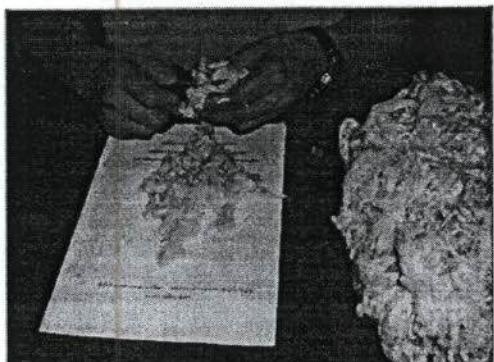


รูปที่ 4. การคัดแยกเศษเมล็ดออกจากเศษเส้นใยใหม่

3.4 การขึ้นรูปแบบ Mechanical

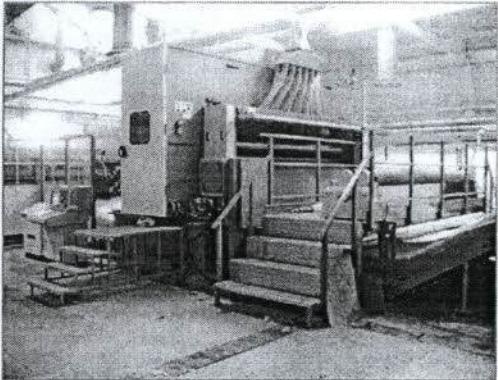
กระบวนการขึ้นรูปและการยึดติดโดยเครื่อง Needle punching มีรายละเอียด และขั้นตอนต่าง ๆ ดังนี้

1) กระบวนการขึ้นรูปและการยึดติดในกระบวนการ Needle punching เริ่มจากการตัดให้เส้นใยใหม่สั้นลงประมาณ 2 - 4 เซนติเมตรหลังจากนั้นนำเศษไยใหม่ที่ได้ นำเข้าเครื่อง Carding จะได้เศษเส้นไยใหม่ที่สะอาด



รูปที่ 5. การตัดให้เส้นใยสั้นประมาณ 2 - 4 เซนติเมตร

2) หลังจากนั้นทำการยึดติดกันโดยเชิงกลด้วยเครื่อง Needle Punching จะได้ผ้าันอนวุไฟ wen

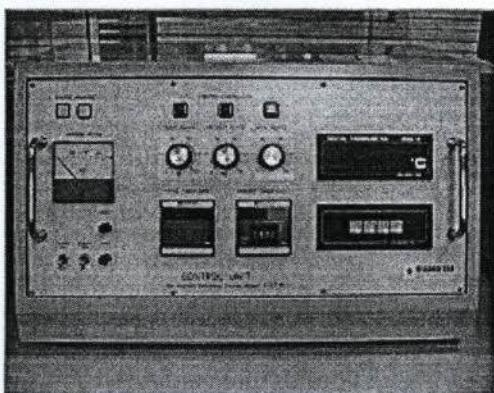


รูปที่6.การเย็บติดกันโดยเชิงกลด้วยเครื่อง Needle Punching



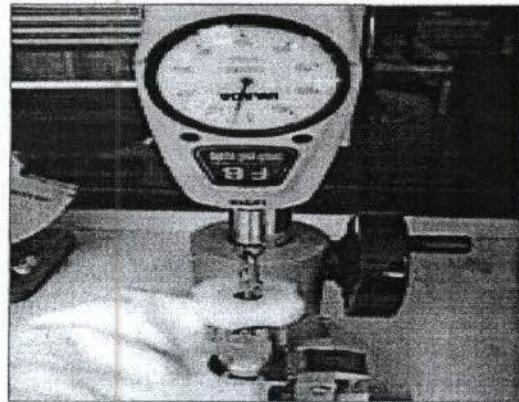
รูปที่7.ผ้าอนุวัฟเวนที่ทำจากเศษรังไหม 100 %

3.5 การทดสอบสมบัติของผ้าอนุวัฟเวนที่ทำจากเศษรังไหม
1) การทดสอบค่าความเป็นจนวนความร้อน INSULATION VALUE (CLO) โดยทดสอบตามมาตรฐาน ASTM D1518: 1985 (2003) ใช้เครื่องทดสอบ WARMTH RETAINING TESTER (MODEL ASTM NO.H-0333)



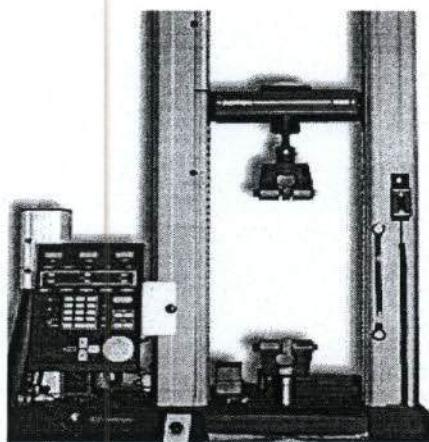
รูปที่8.การทดสอบค่าความเป็นจนวนความร้อนด้วยเครื่องทดสอบ Warmth Retaining Tester

2) การทดสอบความหนาโดยตัดชิ้นงานขนาด 10 เซนติเมตร x 10 เซนติเมตร ใช้ FM-PQ-004 เบอร์ 11 จำนวน 5 - 10 ชิ้น แล้วทำการทดสอบด้วยเครื่อง Thickness gauge จากนั้นนำชิ้นงานที่ผ่านการทดสอบมาซึ่งน้ำหนักและทดสอบความหนาโดยใช้ชิ้นงานซึ้งเดียวกันที่ใช้ทดสอบน้ำหนักที่เครื่องมือวัดค่าความลักษณะเดียวกัน 0.01 มิลลิเมตร ทำการวัดจำนวนทั้งหมด 10 ครั้งแล้วนำค่าที่ได้มาหาค่าเฉลี่ยและบันทึกค่าที่ได้เป็นมิลลิเมตร ทศนิยม 2 ตำแหน่ง



รูปที่9.เครื่อง Thickness gauge

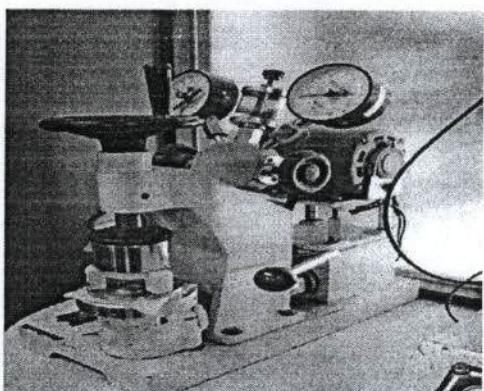
3) การทดสอบความแข็งแรงต่อแรงดึงของแผ่นเส้นใยโดยตัดชิ้นงานขนาด กว้าง 50 มิลลิเมตร x 300 มิลลิเมตรโดยใช้ FM-PQ-004 เบอร์ 10 จำนวน 10 ชิ้น ด้าน MD 5 ชิ้น ด้าน CD 5 ชิ้น นำชิ้นงานที่ได้ไปทดสอบที่เครื่อง Tensile strength โดยใส่ชิ้นงานทดสอบที่ปากจับของเครื่องทดสอบ ระยะห่างของตัวจับอยู่ที่ 15 เซนติเมตร เมื่อทำการใส่ชิ้นงานแล้วตั้งค่า Test Speed mm./min เป็น 300 ตั้งค่า MAX Elongation เป็น 150 มิลลิเมตร และกดปุ่ม ZERO และกดปุ่ม TEST พร้อมกับกดปุ่ม CROSSHEAD CONTROL ที่ลูกศรขึ้น หลังจากนั้น ดึงให้ผ้าถีกขาด อ่านค่าที่ได้จากค่า PEAK เป็น KG.



รูปที่10.เครื่อง Tensile strength

4) การทดสอบความคงทนต่อแรงฉีกขาดของแผ่นเส้นใยโดยตัดชิ้นงานขนาด 7 เซนติเมตร X 15 เซนติเมตร โดยใช้ FM-PQ-004 เบอร์ 6 จำนวน 6 ชิ้น (ด้าน MD 3 ชิ้น ด้าน CD 3) นำชิ้นงานตามรูปที่ด้าน 7 เซนติเมตร โดยแบ่งเป็น 2 ด้าน เท่าๆ กัน คือ 3.5 เซนติเมตรสำหรับที่ได้ไปทดสอบที่เครื่อง Tensile strength โดยใช้ชิ้นงานทดสอบที่ปากจับของเครื่องทดสอบ ระยะห่างของตัวจับอยู่ที่ 10 เซนติเมตร เมื่อทำการไส้ชิ้นงานแล้วตั้งค่า Test Speed mm/min เป็น 300 ตั้งค่า MAX Elongation เป็น 150 มิลลิเมตร และกดปุ่ม ZERO และกดปุ่ม TEST พร้อมกับกดปุ่ม CROSSHEAD CONTROL ที่ลูกศรขึ้น หลังจากนั้น ดึงให้ผ้าฉีกขาด อ่านค่าที่ได้จากค่า PEAK เป็น KG.

5) การทดสอบแรงด้านทะลุของแผ่นเส้นใย โดยตัดชิ้นงานขนาด 10 เซนติเมตร x 10 เซนติเมตร โดยใช้ FM-PQ-004 เบอร์ 11 จำนวน 10 ชิ้น นำชิ้นงานทดสอบจำนวน 5 ชิ้น ทดสอบที่เครื่อง Bursting นำชิ้นงานที่ผ่านการทดสอบชั้นหนาแน่นและทดสอบความหนาแล้วมาทำการทดสอบ Bursting โดยชิ้นงานชิ้นเดียวกันที่ใช้ทดสอบหนาแน่นและความหนา (หมุนเข็มที่หน้าปัดเครื่องไปที่เลข 0) นำชิ้นงานที่ได้มาทำการทดสอบแรงระเบิดโดยการนำชิ้นงานวางลงบนเครื่องทดสอบ (หมุนพวงมาลัยเครื่องกดทับชิ้นงานที่วางไว้เป็นช่องว่างที่มีเส้นผ่าวนคูณยกตาราง 2.54 เซนติเมตร) เปิดเครื่องใส่เกียร์โดยมีแรงดันไฮดรอลิกดันลูกูกายางจนผ้าแยกออกจากกัน แล้วดึงเกียร์กลับทำการทดสอบทั้งหมด 5 ครั้ง



รูปที่ 11. เครื่อง Bursting

4. สรุปผลการทดลอง

การทดลองผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่ได้ทำการทดสอบคุณสมบัติที่สำคัญของการเป็นชนวนกันความร้อนที่ดี โดยการทดสอบเรื่องค่าการเป็นชนวนความร้อน ความหนาแน่น ความแข็งแรงทนทาน ความคงทนต่อแรงฉีกขาด แรงด้านต่อแรงดันทะลุของแผ่นเส้นใย ทำให้ทราบค่าจากการทดสอบดังนี้

จากการทดสอบสมบัติของผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่พบว่า เศษเส้นใยใหม่มีคุณสมบัติเป็นชนวนความร้อน 0.94 (CLO) ที่ความหนา 4.4 มิลลิเมตร และให้เห็นว่าผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่มีคุณสมบัติในการเป็นชนวนกันความร้อนระดับปานกลางเมื่อเทียบกับชนวนประเภทอื่น ค่าความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ซึ่งจะเท่ากัน 84.82 ซึ่งอยู่ในระดับปานกลาง ค่าอุณหภูมิเฉลี่ยเท่ากัน

33.2 อยู่ในระดับปานกลาง ค่าผ่านความร้อนเท่ากัน 6.90 อยู่ในระดับปานกลาง ค่าต้านความร้อนเท่ากัน 0.145 อยู่ในระดับปานกลาง ความคงทนต่อแรงฉีกขาดเท่ากัน 24.68 และ 23.95 (เส้นด้ายืนและเส้นด้ายุ่ง) อยู่ในระดับปานกลาง และแรงด้านต่อแรงดันทะลุของแผ่นเส้นใยเท่ากัน 774.3 อยู่ในระดับปานกลาง

การนำผ้าไม่ทอจากเศษเส้นใยใหม่ไปใช้ทำชนวนกันความร้อน ผู้วิจัยได้ทดลองผลิตเป็นผ้าไม่ทอในกระบวนการ Needle punching และไปทดลองตามระบบมาตรฐาน ASTM D1518: 1985 (2003) ใช้เครื่องทดสอบ WARMTH RETAINING TESTER (MODEL ASTM NO.H-0333) พนวณเส้นด้ายสามารถนำไปใช้ทำเป็นชนวนกันความร้อนได้ในระดับหนึ่ง

เอกสารอ้างอิง

1. พรพรรณ รักษ์งาม. เอกสารประกอบการเรียนการสอนวิชาทดสอบสิ่งทอทางฟิสิกส์. ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งทอ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, 2548.
2. วีระศักดิ์ อุดมกิจเดชา. วิทยาศาสตร์เส้นใย. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.
3. แหล่งที่มา: <http://www.thaitextile.org/ttc-lab/textilelab.html>
4. แหล่งที่มา: <http://www.qthaisilk.com/>
5. อัจฉราพร ไคละสูต. ความรู้เรื่องผ้า. พิมพ์ครั้งที่ 10. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์สร้างสรรค์-วิชาการ, 2539.
6. Klaus-Peter Scholz. Historical Textile Machines. no place, no time.