

รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครูอาชีวศึกษานักปฏิบัติ
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
THE TEACHING AND LEARNING MODEL FOR HANDS-ON PFE-SERVICE TVET
TEACHERS OF RAJAMANGALA UNIVERSITY OF TECHNOLOGY THANYABURI

บรรเลง สรรษูล และทรงธรรม ดีวานิชสกุล*
Banleng Sramoon and Songtham Deewanichsakul*
E-mail: Banleng@rmutt.ac.th and Songtham_d@rmutt.ac.th

ภาควิชาครุศาสตร์อุดสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุดสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110
Department of Technical Education, Faculty of Technical Education, Rajamangala University of Technology
Thanyaburi, Pathumthani 12110 Thailand

*Corresponding author E-mail: Songtham_d@rmutt.ac.th

(Received: March 17, 2021; Revised: April 24, 2021; Accepted: June 23, 2021)

ABSTRACT

This research aimed to 1) construct the teaching and learning model to produce hands-on pre-service TVET teachers of Rajamangala University of Technology Thanyaburi, 2) evaluate the propriety of the model, and 3) compare the opinions towards the teaching and learning model. The researchers had carried out the research as follows: Step 1) Construct the teaching and learning model and re-check by 10 experts, then bring suggestions to revise and improve the teaching and learning model to be more complete. Step 2) Evaluate the suitability of the teaching and learning model. The samples were 27 people including 12 administrators and 15 instructors from Rajamangala University of Technology group. The tool used in this research was a 5-rating scale to evaluate the propriety of the teaching and learning model. Then the data were analyzed and summarized.

The results of this research revealed that teaching and learning model to produce hands-on pre-service TVET teachers for Rajamangala University of Technology Thanyaburi was propriety at the highest level ($\bar{x} = 4.54$, $SD = 0.14$). There was no significant difference in the results of comparing the mean opinions towards the teaching and learning model of the administrators and the instructors which showed that the teaching and learning model to produce hands-on pre-service TVET teachers can be used as a guide.

Keywords: Teaching and learning model; TVET teacher; Hands-on TVET teacher

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1) สร้างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครูอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา 2) ประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน และ 3) เปรียบเทียบความคิดเห็นของผู้บริหารและอาจารย์ผู้สอนที่มีต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ผู้วิจัยได้ดำเนินการวิจัยดังต่อไปนี้ ขั้นตอนที่ 1) สร้างรูปแบบการจัดการเรียนการสอน โดยเริ่มจากการศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง และนำมาสังเคราะห์องค์ประกอบเพื่อสร้างร่างรูปแบบ จากนั้นนำเสนอร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอน แก่ผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 10 คน เพื่อพิจารณาตรวจสอบ และนำข้อเสนอแนะมาแก้ไขปรับปรุงรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ให้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ขั้นตอนที่ 2) ประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ซึ่งกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยขั้นตอนนี้ประกอบด้วยผู้บริหาร 12 คน และอาจารย์ผู้สอน กลุ่มนักศึกษา จำนวน 15 คน รวมเป็น 27 คน เครื่องมือที่ใช้การวิจัย คือ แบบประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน โดยมีลักษณะเป็นแบบประมาณค่า 5 ระดับ ผู้วิจัยได้นำเสนอรายละเอียดของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ต่อที่ประชุม และให้ผู้ทรงคุณวุฒิซึ่งเป็นกลุ่มตัวอย่างประเมินความเหมาะสมของรูปแบบด้วยแบบประเมินที่สร้างขึ้น จากนั้นนำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์ และสรุปผลทางสถิติต่อไป

ผลการวิจัยพบว่า รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนบุรี มีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{x} = 4.54$, S.D. = 0.14) และผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความเหมาะสมที่มีต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ของผู้บริหาร และอาจารย์ผู้สอนไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งแสดงให้เห็นว่า รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนบุรีสามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติได้

คำสำคัญ: รูปแบบการจัดการเรียนการสอน; ครุอาชีวศึกษา; ครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

1. บทนำ

ในปัจจุบันมีสถานศึกษาระดับอุดมศึกษาที่ทำหน้าที่ผลิตครุศาสตร์อาชีวศึกษา จำนวน 10 แห่ง ประกอบด้วย กลุ่มมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า จำนวน 3 แห่ง และกลุ่มมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล จำนวน 7 แห่ง คือ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย [4] แต่เดิมนั้นกลุ่มมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลได้เปิดสอนในหลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต 2 ปี (ต่อเนื่อง) โดยรับผู้สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรเป็นระยะเวลา 2 ปี

ซึ่งนักศึกษาได้ผ่านการเรียนและการฝึกหักษะทางวิชาชีพมาแล้วจากสถาบันอาชีวศึกษา จากนั้นจึงมาต่อยอดและเติบโตในส่วนของวิชาชีพครุและวิชาชีพเฉพาะเพิ่มเติม เมื่อสำเร็จการศึกษาแล้วสามารถประกอบอาชีพเป็นครุอาชีวศึกษาได้เป็นอย่างดี แต่หลังจากที่เมืองราชบูรณะติดสภาพรุนแรงและบุคลากรทางการศึกษา พ.ศ. 2546 ได้กำหนดให้ครุศาเป็นองค์กรหลักในการขับเคลื่อนวิชาชีพครุให้มีคุณภาพมาตรฐาน และกำหนดให้ครุจัดต้องมีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพซึ่งสามารถปฏิบัติการสอนได้ ทั้งนี้เพื่อเป็นการประกันว่าครุจะมีความรู้ ความสามารถเพียงพอที่จะยกระดับมาตรฐานการศึกษาของชาติและพัฒนาผู้เรียนได้ นับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2548 เป็นต้นมาสถานศึกษาที่ทำหน้าที่ผลิตครุอาชีวศึกษาจึงต้องปรับหลักสูตรเป็นหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมปั้นพิต 5 ปี โดยรับนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และมัธยมศึกษาขั้นปีที่ 6 เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรดังกล่าว ซึ่งผู้เรียนจะต้องเรียนในสถานศึกษาเป็นเวลา 4 ปี แล้วจากนั้นต้องออกฝึกประสบการณ์วิชาชีพครุในสถานศึกษาสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาในสาขาวิชาเฉพาะอีก 1 ปีการศึกษา และต้องผ่านเกณฑ์การประเมินปฏิบัติการสอนตามหลักเกณฑ์ที่ครุศากำหนดจึงจะจบการศึกษาตามหลักสูตร และได้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพครุ [5] จากการปรับเปลี่ยนระบบการผลิตครุอาชีวศึกษาดังกล่าวส่งผลให้ระบบผลิตครุอาชีวศึกษาของไทยในปัจจุบันไม่สามารถรับประทานได้ว่าอาจารย์ที่สำเร็จการศึกษาออกมากจะมีความเชี่ยวชาญในทักษะวิชาชีพ ซึ่งผู้ที่สำเร็จการศึกษาจากหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมที่ครุศาให้การรับรองพบว่า มีข้อบกพร่องที่สำคัญ คือ การฝึกปฏิบัติทักษะอาชีพไม่เพียงพอ ส่งผลให้อาจารย์จำนวนหนึ่งที่สำเร็จการศึกษาจากหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมขาดทักษะในอาชีพ และส่งผลให้สอนในรายวิชาปฏิบัติไม่ได้เนื่องจากขาดทักษะทางวิชาชีพ [6] ซึ่งสอดคล้องกับ Serirak [7] ที่ว่าครุอาชีวศึกษาที่สำเร็จการศึกษาส่วนหนึ่งไม่สามารถสอนวิชาภาคปฏิบัติได้ดังต่อสอนแต่วิชาทุกภูมิที่เกิดปัญหา ด้านการเรียนการสอนของสถานศึกษาสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จากการประเมินผลนักศึกษาโครงการครุเมืองอาชีพ ตั้งแต่ พ.ศ. 2554-2556 จำนวน 140 คน พบว่า ครุเมืองอาชีพสอนวิชาสามัญได้แต่สอนวิชาชีพไม่ได้ เพราะไม่มีความคิดในการสอนวิชาปฏิบัติทำให้เกิดปัญหาการสอนวิชาปฏิบัติ สอดคล้องกับ Arpha-adul, Poolkrajangsu, และ Siriphan [2] ที่พบว่า ครุอาชีวศึกษาขาดความชำนาญในวิชาชีพ โดยเฉพาะครุอาชีวศึกษาที่จบใหม่ไม่สามารถสอนวิชาปฏิบัติได้และขาดความรู้ ความสามารถทักษะในการจัดการเรียนการสอน แสดงให้เห็นว่ากระบวนการเรียนรู้แบบการผลิตครุอาชีวศึกษา ยังไม่สามารถผลิตครุที่มีสมรรถนะตรงตามความต้องการของสถานศึกษาอาชีวศึกษาได้

คณะกรรมการครุศาสตร์อุดสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ดำเนินการจัดการเรียนการสอนหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมปั้นพิต จำนวน 6 สาขา ประกอบด้วยสาขาวิชา 1) วิศวกรรมโยธา 2) วิศวกรรมไฟฟ้า 3) วิศวกรรมเครื่องกล 4) วิศวกรรมอุตสาหกรรม 5) วิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์และโทรคมนาคม และ 6) วิศวกรรมคอมพิวเตอร์ อย่างไรก็ตามการดำเนินการจัดการเรียนการสอนต้องสอดคล้องกับข้อบังคับครุศาฯว่าด้วยมาตรฐานวิชาชีพ และต้องเป็นไปตามกรอบมาตรฐานคุณภาพด้านบัณฑิตวิชาชีพ สาขาวิชาครุศาสตร์อุดสาหกรรม พ.ศ. 2562 ซึ่งได้ปรับเปลี่ยนร่างโดยการศึกษาของหลักสูตรผลิตครุจากเดิม 5 ปี เป็น 4 ปี [8] นอกจากนั้นยังต้องผลิตครุอาชีวศึกษาที่มีสมรรถนะวิชาชีพ ตรงตามความต้องการของสถานศึกษาสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ด้วยเหตุนี้น่าจะยังงานที่ทำหน้าที่ผลิตครุอาชีวศึกษาจึงควรที่จะมีการพัฒนาและหารูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษาที่เหมาะสม ทั้งนี้เพื่อให้ได้รูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการผลิตครุอาชีวศึกษาที่มีความรู้ ความสามารถ ทักษะวิชาชีพ และวิชาชีพครุ ตลอดจนมีสมรรถนะตรงตามความต้องการของสถานศึกษาอาชีวศึกษาต่อไป

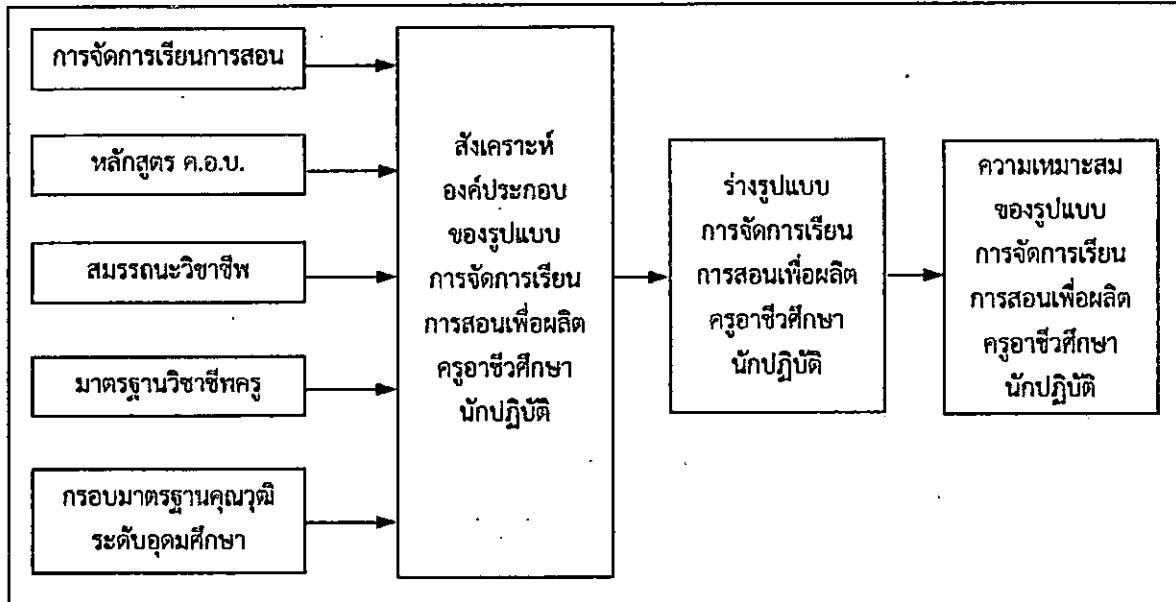
จากเหตุผลดังกล่าวผู้วิจัยจึงมีความสนใจที่จะพัฒนารูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปั้นพิต ที่เหมาะสมกับบริบทการผลิตครุอาชีวศึกษา ตามหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมปั้นพิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ที่ส่งผลต่อสมรรถนะวิชาชีพและวิชาชีพครุ ซึ่งสอดคล้องกับหลักการผลิตครุอาชีวศึกษานักปั้นพิตที่มีคุณภาพมากยิ่งขึ้นต่อไป

2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- 2.1 เพื่อสร้างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปั้นพิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา
- 2.2 เพื่อประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปั้นพิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา
- 2.3 เพื่อเบรริยนเทียบความคิดเห็นของผู้บริหารและอาจารย์ผู้สอนที่มีต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปั้นพิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา

3. กรอบแนวคิดในการวิจัย

- จากการศึกษาเอกสาร แนวคิด และทฤษฎีที่เกี่ยวข้องนำมาสังเคราะห์องค์ประกอบ ร่างรูปแบบ และประเมินความเหมาะสม ของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ ซึ่งสามารถแสดงกรอบแนวคิดในการวิจัยได้ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 กรอบแนวคิดในการวิจัย

4. สมมติฐานของการวิจัย

ความคิดเห็นของผู้บริหารและอาจารย์ผู้สอนที่มีต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ไม่มีความแตกต่างกัน

5. วิธีดำเนินการวิจัย

วิธีดำเนินการวิจัยเพื่อพัฒนารูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มีขั้นตอนในการดำเนินการดังนี้ ขั้นตอนที่ 1 สร้างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

1. กลุ่มเป้าหมายที่ใช้ในการวิจัยขั้นตอนนี้ ได้แก่ ผู้ทรงคุณวุฒิที่มีประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญในด้านการจัดการเรียนการสอนและผลิตครุอาชีวศึกษา จำนวน 10 คน ประกอบด้วย ผู้ทรงคุณวุฒิจากสถานศึกษาสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จำนวน 5 คน และจากสถาบันผลิตครุอาชีวศึกษา각คุณมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล จำนวน 5 คน

2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ 1) แบบรายการประเด็นคำถาม และ 2) แบบบันทึกข้อเสนอแนะจากการสนทนากลุ่มของผู้ทรงคุณวุฒิ

3. วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล

3.1 ศึกษาข้อมูลแนวคิดทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมบัณฑิต การจัดการเรียนการสอน สมรรถนะวิชาชีพ มาตรฐานวิชาชีพครุของครุสภาก และมาตรฐานคุณวุฒิระดับปริญญาตรี สาขาวิชาครุศาสตร์อุดสาหกรรม พ.ศ. 2562 เพื่อสังเคราะห์องค์ประกอบที่ใช้สำหรับเป็นแนวทางในการร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

3.2 สังเคราะห์องค์ประกอบของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ ด้วยวิธีการวิเคราะห์เอกสาร (Content analysis) ซึ่งผลจากการสังเคราะห์ได้อองค์ประกอบของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ดังนี้ คือ 1) การเตรียมความพร้อมก่อนเรียน 2) การจัดการเรียนการสอนขั้นปีที่หนึ่ง 3) การจัดการเรียนการสอนขั้นปีที่สอง 4) การจัดการเรียนการสอนขั้นปีที่สาม 5) การจัดการเรียนการสอนขั้นปีที่สี่ 6) การจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครุ และ 7) การทดสอบสมรรถนะอาชีพรายปี

3.3 ร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติตามองค์ประกอบที่ได้จากการสังเคราะห์

3.4 ตรวจสอบร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติด้วยการจัดประชุมกลุ่ม และใช้เทคนิค การสนทนากลุ่ม (Focus group) โดยผู้วิจัยนำเสนอร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ที่สร้างขึ้นให้กับผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 10 คน ได้พิจารณาตรวจสอบและให้ข้อเสนอแนะ

3.5 นำข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิที่ได้จากการสนทนากลุ่มมาใช้ในการปรับปรุงร่างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนให้มี ความสมบูรณ์มากกว่าเดิม

3.6 ได้รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติที่ผ่านการพิจารณาตรวจสอบจากผู้ทรงคุณวุฒิ ขั้นตอนที่ 2 ประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

1. กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยขั้นตอนนี้ ได้แก่ ผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 27 คน ประกอบด้วยผู้บริหาร จำนวน 12 คน และอาจารย์ผู้สอนหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมบัณฑิต กลุ่มมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล จำนวน 15 คน โดยเลือกแบบ เจาะจง (Purposive sampling)

2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ แบบประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน โดยมีลักษณะเป็น แบบประมาณค่า 5 ระดับ ที่ผู้วิจัยได้สร้างขึ้น และนำไปให้ผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 5 คน ตรวจสอบคุณภาพของเครื่องมือ ซึ่งผลการ ตรวจสอบ พบว่า เครื่องมือมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{x} = 4.55$) และต้องให้เห็นว่าผู้เชี่ยวชาญเห็นด้วยกับแบบประเมิน ที่จะนำไปใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลต่อไป นอกจากนี้ได้นำข้อเสนอแนะของผู้เชี่ยวชาญมาปรับปรุงแก้ไขแบบประเมิน และจัดพิมพ์แบบประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติฉบับสมบูรณ์

3. วิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล

3.1 เตรียมการประชุมและนัดหมายผู้เชี่ยวชาญเพื่อนำเสนอรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

3.2 นำเสนอด้วยแบบสอบถามรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ พัฒนาแบบประเมินความ เหมาะสมของรูปแบบเสนอต่อผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 27 คน

3.3 ประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน โดยผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 27 คน ด้วยแบบประเมินที่ผู้วิจัยสร้างขึ้น

3.4 วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้สถิติค่าเฉลี่ย (\bar{x}) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard deviation) และการทดสอบค่า t (t-test independent) โดยเทียบค่าเฉลี่ยจากเกณฑ์ระดับคุณภาพของ [9] ดังนี้

ค่าเฉลี่ย 4.51-5.00 หมายถึง เหมาะสมในระดับมากที่สุด

ค่าเฉลี่ย 3.51-4.50 หมายถึง เหมาะสมในระดับมาก

ค่าเฉลี่ย 2.51-3.50 หมายถึง เหมาะสมในระดับปานกลาง

ค่าเฉลี่ย 1.51-2.50 หมายถึง เหมาะสมในระดับน้อย

ค่าเฉลี่ย 1.00-1.50 หมายถึง ไม่เหมาะสมในระดับน้อยที่สุด

6. ผลการวิจัย

6.1 ผลการสร้างและตรวจสอบรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช มงคลล้านบุรี ผู้วิจัยได้นำข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิมาพิจารณาปรับปรุงรูปแบบการจัดการเรียนการสอน ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้



รูปที่ 2 รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

6.1.1 การเตรียมความพร้อมผู้เรียน นักศึกษาที่เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรครุศาสตร์อุดสาหกรรมบัณฑิต ประกอบด้วย นักศึกษาที่สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และมีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี โดยนักศึกษามีอายุไม่ต่ำกว่า 22 ปี จึงต้องเข้ารับการอบรมปรับสมรรถนะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมก่อนเข้าเรียนในปีที่ 1 เป็นเวลา 4 สัปดาห์ โดยที่สมรรถนะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมประกอบด้วย 1) ความปลดภัยในการทำงาน 2) อ่านแบบเทคนิคเบื้องต้น 3) งานเครื่องมือช่าง/เครื่องมือวัดพื้นฐาน 4) งานฝีกฝีมือ/เชื่อมโลหะเบื้องต้น 5) งานต่อวงจรไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น และ 6) งานคอมพิวเตอร์/IT เพื่องานอาชีพ หลังจากที่ผ่านการอบรมแล้วนักศึกษาจะต้องเข้ารับการทดสอบสมรรถนะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมตามสมรรถนะตามที่กำหนดไว้

6.1.2 การจัดการเรียนการสอนปีที่ 1 นักศึกษาต้องเรียนในรายวิชาศึกษาทั่วไป วิชาชีพพื้นฐาน และวิชาชีพเฉพาะสาขา ซึ่งหลังจากผ่านการเรียนในปีที่ 1 นักศึกษาจะต้องเข้ารับการอบรมและทดสอบสมรรถนะรายปี หรือทดสอบมาตรฐานวิชาชีพ. กำหนดการเรียนรายปี ให้ผ่านการประเมินรายบุคคล (สคช.)

6.1.3 การจัดการเรียนการสอนปีที่ 2 นักศึกษาจะต้องเรียนในรายวิชาศึกษาทั่วไป วิชาชีพเฉพาะสาขา วิชาทางด้านวิศวกรรม และวิชาชีพครุ ซึ่งหลังจากผ่านการเรียนในปีที่ 2 ซึ่งนักศึกษาจะต้องเข้ารับการอบรมและทดสอบสมรรถนะรายปี หรือทดสอบมาตรฐานวิชาชีพจากหน่วยงานภายนอก เช่น สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพแห่งชาติ (สคช.) นอกจากนี้ในภาคเรียนฤดูร้อนนักศึกษาต้องฝึกงานในสถานประกอบการเพื่อฝึกทักษะทางวิชาชีพและนิสัยอุตสาหกรรม

6.1.4 การจัดการเรียนการสอนปีที่ 3 นักศึกษาจะต้องเรียนในรายวิชาชีพเฉพาะสาขา วิชาทางด้านวิศวกรรม และยังต้องเรียนในรายวิชาชีพครุเพื่อฝึกสมรรถนะด้านการสอน ซึ่งหลังจากผ่านการเรียนในปีที่ 3 นักศึกษาจะต้องเข้ารับการอบรมและทดสอบสมรรถนะรายปี หรือทดสอบมาตรฐานวิชาชีพจากหน่วยงานภายนอก เช่น สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพแห่งชาติ (สคช.)

6.1.5 การจัดการเรียนการสอนปีที่ 4 นักศึกษาจะต้องฝึกประสบการณ์วิชาชีพครุในสถานศึกษาเป็นเวลา 1 ปี หลังจากที่ผ่านการฝึกประสบการณ์วิชาชีพครุแล้วจะมีการอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเข้าสู่อาชีพทั้งในส่วนของความรู้ ทักษะ และทักษะสังคม (Soft skill) ทั้งนี้เพื่อเตรียมตัวค้ายภาพให้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น

วารสารครุศาสตร์อุดสาหกรรม ปีที่ 20 ฉบับที่ 2 เดือนพฤษภาคม – สิงหาคม

6.1.6 การจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครู เพื่อเติมเต็มบัณฑิตนักปฏิบัติ นอกเหนือจากศาสตร์เฉพาะสาขา ที่ศึกษาในชั้นเรียน โดยสามารถพัฒนาทักษะเหล่านี้ออกชั้นเรียน 8 ด้าน (ดังนี้ คือ) ภาษาต่างประเทศ 2) ทักษะดิจิทัล 3) การทำงานเป็นทีม 4) ฝีเรียน (หรือ 5) กระบวนการคิดและแก้ปัญหา 6) มิสัยอุตสาหกรรม 7) จรรยาบรรณความเป็นครู และ 8) จิตสาธารณะและภาวะผู้นำ ซึ่งในแต่ละภาคการศึกษาจะมีการจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคมให้กับนักศึกษาเพื่อเติมเต็มศักยภาพ

6.1.7 การทดสอบสมรรถนะรายปีหรือทดสอบมาตรฐานวิชาชีพ เป็นการทดสอบความสามารถของนักศึกษาหลังจากที่ผ่านการเรียนในแต่ละชั้นปี ทั้งนี้เพื่อการรับรองความสามารถในสมรรถนะวิชาชีพของนักศึกษา ซึ่งอาจใช้มาตรฐานอาชีพจากหน่วยงานภายนอก เช่น สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพแห่งชาติ (สคช.) ฯลฯ มาใช้เป็นแนวทางในการทดสอบสมรรถนะรายปี นอกจากนี้ นักศึกษาที่ผ่านการทดสอบจะได้รับใบประกาศนียบตราชกุญแจห่วงงานทดสอบ

6.2 ผลการประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลการประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ

ลำดับ	รายการประเมิน	ผลการประเมิน		ระดับความเหมาะสม
		X	S.D.	
1	ด้านการเตรียมความพร้อมผู้เรียน	4.72	0.23	มากที่สุด
2	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 1	4.49	0.24	มาก
3	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 2	4.49	0.24	มาก
4	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 3	4.40	0.30	มาก
5	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 4	4.33	0.19	มาก
6	ด้านการจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครู	4.81	0.22	มากที่สุด
7	ด้านการอบรม/ทดสอบมาตรฐานอาชีพ	4.52	0.29	มากที่สุด
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.54	0.14	มากที่สุด

จากตารางที่ 1 ผลการประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ภาพรวมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน มีค่าเฉลี่ยของความเหมาะสมในระดับมากที่สุด ($\bar{x} = 4.54$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยความเหมาะสมในระดับมากที่สุดจำนวน 3 ด้าน เรียงตามลำดับได้ดังนี้ ด้านการจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครู ($\bar{x} = 4.81$) รองลงมาคือ ด้านการเตรียมความพร้อมผู้เรียน ($\bar{x} = 4.72$) และด้านการอบรม/ทดสอบมาตรฐานอาชีพ ($\bar{x} = 4.52$) ตามลำดับ ส่วนด้านอื่น ๆ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในระดับมากทุกข้อ โดยด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 4 มีค่าเฉลี่ยต่ำสุด ($\bar{x} = 4.33$)

6.3 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของความคิดเห็นต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ จำแนกตามสถานภาพ ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของความคิดเห็นต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ จำแนกตามสถานภาพ

ลำดับ	รายการประเมิน	ผู้บริหาร ($n = 12$)		อาจารย์ผู้สอน ($n = 15$)		t	Sig.
		X	S.D.	X	S.D.		
1	ด้านการเตรียมความพร้อมผู้เรียน	4.69	0.24	4.75	0.24	-0.587	0.56
2	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 1	4.44	0.21	4.52	0.27	-0.832	0.41
3	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 2	4.44	0.21	4.52	0.27	-0.832	0.41
4	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 3	4.46	0.26	4.35	0.32	0.942	0.35
5	ด้านการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 4	4.32	0.22	4.33	0.17	-0.121	0.90
6	ด้านการจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/ เสริมความเป็นครู	4.81	0.16	4.82	0.26	-0.111	0.91
7	ด้านการอบรม/ทดสอบมาตรฐานอาชีพ	4.51	0.28	4.52	0.31	-0.073	0.94
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.53	0.10	4.55	0.17	-0.326	0.74

*p<0.05

จากตารางที่ 2 ในภาพรวม พบว่า ค่าเฉลี่ยความคิดเห็นต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ ของผู้บริหาร และอาจารย์ผู้สอนไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($\bar{x} = 4.53$, $S = 4.55$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ทุกด้านไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งแสดงว่า ผู้บริหาร และอาจารย์ผู้สอนมีความคิดเห็นเกี่ยวกับความ เหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติไปในทิศทางเดียวกัน

7. อภิปรายผล

จากการวิจัยรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ชี้งส่วนการอภิปรายผลการวิจัยได้ ดังนี้

7.1 สร้างรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ชี้งผลการวิจัย พบว่า องค์ประกอบที่สำคัญของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ จากการ วิเคราะห์เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง (Content analysis) ประกอบด้วย 7 องค์ประกอบ 1) การเตรียมความพร้อมก่อนเรียน 2) การจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่หนึ่ง 3) การจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่สอง 4) การจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่สาม 5) การจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่สี่ 6) การจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครู และ 7) การทดสอบสมรรถนะอาชีพ รายปี ซึ่งแต่ละ องค์ประกอบนี้มีความสำคัญต่อการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ โดยเริ่มต้นด้วยการเตรียมความพร้อมสมรรถนะ พื้นฐานให้แก่ผู้เรียนก่อนเข้าเรียนในชั้นปีที่หนึ่ง การจัดการเรียนการสอนรายวิชาเชิงเฉพาะสาขาและรายวิชาชีวครุในแต่ละชั้นปี ตลอดจนการทดสอบสมรรถนะอาชีพรายปี ทั้งนี้เนื่องจากครุอาชีวศึกษาต้องมีความรู้ ความสามารถที่ในด้านวิชาเชิงเฉพาะสาขา และวิชาชีวครุ เพื่อให้สามารถถ่ายทอดความรู้ และทักษะการปฏิบัติงานในวิชาเชิงเฉพาะสาขาให้แก่ผู้เรียนได้ ซึ่งสอดคล้อง กับ Arpha-adul, Poolkrajang, และ Siriphan [2] ที่ว่าครุอาชีวศึกษาจะต้องมีความรู้ ความสามารถในการสอน และต้องมีทักษะ การปฏิบัติงานในวิชาเชิงที่สอนด้วย และสอดคล้องกับงานวิจัยของ Jantamongkol, Mejang, และ Ongardwanich [10] ที่ว่าครุ ช่างอุตสาหกรรมจำเป็นต้องมีพื้นฐานความรู้ รวมทั้งมีความสามารถทักษะวิชาชีพที่สามารถสอนนักศึกษาช่างอุตสาหกรรมให้มี คุณภาพตอบสนองความต้องการของตลาดแรงงาน และการพัฒนาประเทศทั้งในภาคบริการ และภาคอุตสาหกรรม นอกจากนี้ การ ผลิตครุอาชีวศึกษายังต้องมีการปลูกฝังเจตคติ และจรรยาบรรณวิชาชีวครุให้แก่ผู้เรียน เพื่อเติมเต็มสมรรถนะด้านทักษะสังคมและ ปลูกฝังจิตวิญญาณความเป็นครู ดังนั้นการจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม และกิจกรรมเสริมความเป็นครูจึงเป็นองค์ประกอบหนึ่ง ที่สำคัญที่เติมเต็มสมรรถนะตามมาตรฐานวิชาชีวครุของครุศาสตร์ [5] จากองค์ประกอบดังกล่าวผู้วิจัยได้นำมาร่างเป็นรูปแบบการ จัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ พร้อมทั้งตรวจสอบรูปแบบการจัดการเรียนการสอน โดยผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 10 คน และนำข้อเสนอแนะมาปรับปรุงแก้ไข ซึ่งทำให้ได้รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ที่ผ่านการพิจารณาจากผู้ทรงคุณวุฒิ

7.2 ประเมินความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี ราชมงคลล้านนา ผลการวิจัย พบว่า รูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช มงคลล้านนา มีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากที่สุด แสดงให้เห็นว่าผู้ทรงคุณวุฒิที่เป็นกลุ่มตัวอย่างเห็นด้วยกับรูปแบบการจัดการ เรียนการสอน ที่ผู้วิจัยได้สร้างขึ้นสามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติได้อย่างเหมาะสม นอกจากนี้ยัง พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยความเหมาะสมสูงสุดเรียงตามลำดับได้ดังนี้ คือ การจัดกิจกรรมเสริมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครู การเตรียมความพร้อมก่อนเรียน การอบรม/ทดสอบมาตรฐานอาชีพ การจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 1 การจัดการเรียนการสอน ชั้นปีที่ 2 และการจัดการเรียนการสอนชั้นปีที่ 3 ส่วนข้อที่มีค่าเฉลี่ยความเหมาะสมในลำดับสุดท้าย คือการจัดการเรียนการสอน ชั้นปีที่ 4 ซึ่งจากรายละเอียดของรูปแบบการจัดการเรียนการสอน เริ่มจากการเตรียมความพร้อมของผู้เรียนให้มีสมรรถนะพื้นฐาน ช่างอุตสาหกรรมก่อนที่จะเข้าเรียนในชั้นปีที่ 1 หลังจากนั้นจึงดำเนินการจัดการเรียนการสอนในแต่ละชั้นปี ซึ่งประกอบด้วยรายวิชาศึกษาทั่วไป วิชาเชิงพื้นฐาน และวิชาเชิงเฉพาะ เมื่อจบทศึกษาในแต่ละชั้นปีการศึกษาจะมีการอบรม และทดสอบมาตรฐานวิชาชีพ หรือสมรรถนะรายปี โดยใช้มาตรฐานการทดสอบสมรรถนะวิชาชีพจากหน่วยงานภายนอก เช่น สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพแห่งชาติ (สคช.) ซึ่งถือได้ว่าเป็นจุดเด่นที่สำคัญ และแตกต่างไปจากการ ผลิตครุอาชีวศึกษาแบบเดิมที่ไม่ได้มีการทดสอบสมรรถนะวิชาชีพจากหน่วยงานภายนอก ทั้งนี้เพื่อเป็นการประเมินความสามารถ ของผู้เรียนว่ามีสมรรถนะวิชาชีพในแต่ละชั้นปีอย่างแท้จริงหรือไม่ ซึ่งแนวทางดังกล่าวจะเป็นการรับประกันความสามารถใน สมรรถนะวิชาชีพของนักศึกษาครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติได้เป็นอย่างดี นอกจากนี้ ผลการวิจัยยังพบว่า การเตรียมความพร้อมของ ผู้เรียนก็เป็นขั้นตอนหนึ่งที่สำคัญ เนื่องจากตัวป้อนส่วนหนึ่งเป็นผู้เรียนที่สำเร็จการศึกษาในระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม. 6)

ส่วนมากยังขาดทักษะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรม ซึ่งสอดคล้องกับผลการวิจัยของ Sihokeao [11] ที่พบว่า นักเรียนชั้นมัธยมศึกษา ยังขาดการฝึกปฏิบัติตัวนักช่างอุตสาหงานช่าง แผลมีความต้องการพัฒนาตนเองด้านทักษะงานช่างพื้นฐานอยู่ในระดับมาก ดังนั้นจึงควรที่จะมีการเติมเต็มสมรรถนะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมให้กับผู้เรียนก่อนหนึ่งนี้ ทั้งนี้เพื่อให้นักศึกษาเข้าใจบริบทของความเป็นช่าง อุตสาหกรรม ตลอดจนมีความรู้ ทักษะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ คือ ความปลดปล่อยในการทำงาน อ่านแบบ เทคนิคงานเครื่องมือช่างและเครื่องมือวัดพื้นฐาน งานฝีมือ งานเชื่อมโลหะเบื้องต้น งานต่อวงจรไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เปื้องต้น รวมทั้งงานคอมพิวเตอร์และสารสนเทศเพื่องานอาชีพ ซึ่งสมรรถนะพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมดังกล่าวดำเนินการตาม สมรรถนะวิชาชีพพื้นฐานช่างอุตสาหกรรมของหลักสูตรระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ของสำนักงานคณะกรรมการการ อาชีวศึกษา [12] สอดคล้องกับงานวิจัยของ Boonsri [13] ที่พบว่า มีดีความรู้วิชาชีพพื้นฐานช่างอุตสาหกรรม ประกอบด้วย 5 ด้านชัดเจน ได้แก่ ความรู้เกี่ยวกับงานอาชีพ คอมพิวเตอร์และสารสนเทศเพื่องานอาชีพ เขียนแบบเทคนิคเปื้องต้น วัสดุงานช่าง อุตสาหกรรม และงานฝีมือ อายุ่รีกตามการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัตินอกจากผู้เรียนจะมีสมรรถนะทางวิชาชีพ และ วิชาชีพครูแล้ว สิ่งสำคัญอีกประการหนึ่งคือเรื่องทักษะสังคม ซึ่งสอดคล้องกับผลการวิจัยครั้งนี้ที่ว่ามีการจัดกิจกรรมเสริมทักษะ สังคม/เสริมความเป็นครู ให้แก่นักศึกษาทั้งด้านภาษาต่างประเทศ ทักษะดิจิทัล การทำงานเป็นทีม ไฟเรียนไฟรู้ กระบวนการคิด และแก้ปัญหา นิสัยอุตสาหกรรม จรรยาบรรณความเป็นครู และ จิตสาธารณะและภาวะผู้นำ สอดคล้องกับ บทความจากเดลินิวส์ ออนไลน์เรื่อง “พระเทศา ทรงแนะนำเรียนอาชีพคู่ทักษะสังคม” [14] ในบทความดังกล่าว สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ทรงมีพระกระแสรับสั่งกับรัฐสภา จัดตั้งสถาบันอาชีวศึกษา ให้มีความเชี่ยวชาญ ต้องมีทักษะทางสังคมควบคู่กับความเชื่อถือและความรับผิดชอบด้วยเพื่อรับมือกับกระแสสังคมที่เปลี่ยนไป” ถือได้ว่าเป็นอีกเรื่อง หนึ่งที่เติมเต็มสมรรถนะครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติให้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับการจัดการเรียนการสอนหลักสูตรครุศาสตร์ อุตสาหกรรมบัณฑิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา [15] ที่ว่า “นักศึกษาหลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมต้องเข้าร่วม กิจกรรมทักษะสังคมด้านหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องจัดขึ้นอย่างน้อยปีละ 2 กิจกรรม ทั้งนี้เพื่อเติมเต็มสมรรถนะความเป็นครูใน ด้านทักษะสังคมให้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ในการจัดการเรียนการสอนขั้นปีที่ 4 มีค่าเฉลี่ยการประเมินความเหมาะสมในลำดับสุดท้าย อาจเป็นเพราะว่าจากเดิมนั้นหลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต 5 ปี ผู้เรียนจะต้องเรียนในสถานศึกษาเป็นเวลา 4 ปี แล้ว หลังจากนั้นจึงออกฝึกประสบการณ์วิชาชีพครูในสถานศึกษาอาชีวศึกษาเป็นเวลา 1 ปีการศึกษา โดยที่หลักสูตรใหม่ตามมาตรฐาน คุณวุฒิระดับปริญญาตรี สาขาครุศาสตร์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2562 กำหนดให้ดำเนินการจัดการเรียนการสอนเป็นหลักสูตร 4 ปี ดังนั้นจึงเหลือเวลาเรียนในสถานศึกษาเพียงแค่ 3 ปี และออกฝึกประสบการณ์วิชาชีพครูในสถานศึกษาอาชีวศึกษา 1 ปี.[8] ซึ่งผู้ทรงคุณวุฒิเห็นว่าระยะเวลาเรียนในสถานศึกษา 3 ปีนั้นเป็นระยะเวลาที่น้อยเกินไปสำหรับการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ เทரะผู้เรียนจะต้องเรียนทั้งรายวิชาศึกษาที่นำไปใช้ วิชาชีพเฉพาะ และวิชาชีพครู โดยผู้ทรงคุณวุฒิมีข้อเสนอแนะว่าควรจะลดเวลาใน การฝึกประสบการณ์วิชาชีพครูในสถานศึกษาจาก 1 ปีการศึกษา เป็น 1 ภาคการศึกษาเท่านั้น ทั้งนี้เพื่อให้นักศึกษาได้เรียนและฝึก ปฏิบัติในรายวิชาชีพเฉพาะมากยิ่งขึ้น ส่งผลให้นักศึกษาเกิดทักษะ และความชำนาญในวิชาชีพเพียงพอต่อการปฏิบัติการสอน ในสถานศึกษาอาชีวศึกษา สอดคล้องกับงานวิจัยของ Rattanaudom, Vongyuttakrai, Sirinupong, Srisawat, และ Sukwan [16] และงานวิจัยของ Rakkiatwong [6] ที่พบว่า หลักสูตรการผลิตครุอาชีวศึกษาต้องผลิตครูให้มีความรู้ ทักษะ ความชำนาญ ในวิชาชีพ สามารถปฏิบัติหน้าที่ครูผู้สอนตามความต้องการของสถานศึกษาอาชีวศึกษา

7.3 เปรียบเทียบความคิดเห็นของผู้บริหารและอาจารย์ผู้สอนที่มีต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษา นักปฏิบัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ผลการวิจัย พบว่า ค่าเฉลี่ยความคิดเห็นของผู้บริหาร และอาจารย์ผู้สอนที่มี ต่อรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ ในเมืองแม่ค่ายมีข้อดีอย่างน้อย 3 ข้อ ดังนี้ ซึ่งสอดคล้อง กับสมมติฐานที่ตั้งไว้ แสดงว่าผู้บริหารและอาจารย์ผู้สอนเห็นด้วยกับรูปแบบการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษา นักปฏิบัติเป็นไปในทิศทางเดียวกันจึงมีความเป็นไปได้ที่รูปแบบนี้จะถูกนำไปใช้ในการจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษา นักปฏิบัติ สอดคล้องกับงานวิจัยของ Som-um-charn, Chansila, Mejang, และ Sungkawadee [17] ที่ได้พัฒนารูปแบบ การพัฒนาสมรรถนะครุช่างอุตสาหกรรมในสถานศึกษาอาชีวศึกษา ผลการวิจัยพบว่า ผู้ทรงคุณวุฒิเห็นว่ารูปแบบดังกล่าวมีความ เหมาะสมและมีความเป็นไปได้ที่จะนำไปใช้พัฒนาสมรรถนะครุช่างอุตสาหกรรมอยู่ในระดับมาก ทั้งนี้เพื่อให้ได้ครุช่างอุตสาหกรรม ที่มีสมรรถนะวิชาชีพ และวิชาชีพครูอย่างแท้จริง

การวิจัยครั้งนี้เป็นการศึกษาเพื่อสร้างและหาความเหมาะสมของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่มีการเปลี่ยนผ่าน ดังนั้นจึงควรที่จะต้องนำรูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่สร้างขึ้นไปทดลองใช้ และดำเนินการตามรูปแบบการจัดการเรียนการสอนในแต่ละชั้นปี ทั้งนี้เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ชัดเจนสามารถนำมาพัฒนาและปรับปรุงรูปแบบการจัดการเรียนการสอนดังกล่าวให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น อย่างไรก็ได้ ผลจากการวิจัยในครั้งนี้ถือได้ว่ารูปแบบการจัดการเรียนการสอนนี้สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติที่มีความรู้ ความสามารถในการทำงานทักษะวิชาชีพเฉพาะ วิชาชีพครุ และทักษะสังคม ตลอดจนมีสมรรถนะตรงตามความต้องการของสถานศึกษาอาชีวศึกษาต่อไป

8. ข้อเสนอแนะ

8.1 ข้อเสนอแนะจากการวิจัยในครั้งนี้

8.1.1 การจัดการเรียนการสอนเพื่อผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติควรมีการเตรียมความพร้อมของผู้เรียนก่อนเรียน อบรมและทดสอบมาตรฐานอาชีพ ตลอดจนจัดกิจกรรมทักษะสังคม/เสริมความเป็นครุ เพื่อให้ได้ครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติที่มีสมรรถนะตรงตามความต้องการของสถานศึกษาอาชีวศึกษา

8.1.2 หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการกำหนดมาตรฐานหลักสูตร และมาตรฐานวิชาชีพครุควรทราบปัจจัยที่มีผลต่อการฝึกประสบการณ์วิชาชีพครุในสถานศึกษาให้สอดคล้องกับบริบทการผลิตครุอาชีวศึกษานักปฏิบัติ ทั้งนี้เพื่อให้มีเวลาในการฝึกทักษะวิชาชีพเฉพาะสาขามากยิ่งขึ้นและเกิดความชำนาญก่อนออกฝึกประสบการณ์วิชาชีพครุในสถานศึกษา

8.2 ข้อเสนอแนะในการวิจัยครั้งต่อไป

8.2.1 ควรนำรูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่สร้างขึ้นไปทดลองใช้เพื่อดำเนินการตามรูปแบบการจัดการเรียนการสอนในแต่ละชั้นปี ทั้งนี้ เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ชัดเจน เพื่อนำมาพัฒนาและปรับปรุงรูปแบบดังกล่าวให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

8.2.2 ควรมีการติดตามผลการดำเนินการตามรูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่สร้างขึ้น เพื่อหาประสิทธิภาพของรูปแบบต่อไป

เอกสารอ้างอิง

- [1] Promchan, S. (1988). *Teaching documentation for teaching practice 1.* Technical Education Faculty, King Mongkut Institute of Technology North Bangkok. 23. (in Thai)
- [2] Arpha-adul, A., Poolkrang, A., & Siriphan, R. (2011). "Professional Standards of Vocational Education Teachers". Research Report, Bangkok: The Secretariat Office of the Teachers' Council of Thailand. 123-124. (in Thai)
- [3] The National Legislative Assembly. (2017). *Report of the Investigation on Vocational Education Teachers: Production, Development, and Professional Teacher Standards.* Bureau of Publishing, The Secretariat of the Senate. 1. (in Thai)
- [4] Karnna, S. (2016). "The Education Management Model to Develop Teaching Competencies of Technical Teaching Students." Doctoral dissertation, King Mongkut's University of Technology North Bangkok, 1. (in Thai)
- [5] The Royal Gazette. (2013). *Regulations of the Teachers' Council of Thailand. Professional Standards B.E. 2556 (2013).* 130 (Special Issue), 65-71. (in Thai)
- [6] Rakkiatwong, N. (2016). *Thailand Vocational Education Reform.* Research Report, Thailand Development Research Institute. 9-10. (in Thai)
- [7] Serirak, C. (2014). "Problems solving of professional teachers Ineffective teaching" Dailynews. [Online]. Available: <https://www.dailynews.co.th/education/230748> Retrieved April 16, 2014.
- [8] Office of the Higher Education Commission. (2019). *Bachelor's degree qualification standard Technical Education (Four Year Program) B.E. 2562.* 6-7. (in Thai).

-
- [9] Srisa-ard, B. (n.d.), "Rating Scale Interpretation of Mean Score." [Online]. Available: <http://www.watpon.in.th/boonchom/trans.pdf> Retrieved April 15, 2020.
 - [10] Jantamongkol, S., Mejang, S., & Ongardwanich, N. (2019). A Factor Analysis of the Competency of Professional Job Performance in Specific Fields for Industrial Mechanic Teachers under the Office of the Vocational Education Commission as Perceived by the Instructors at Rajamangala University of Technology. STOU Education Journal. 12(2), 41-59. (in Thai)
 - [11] Sirokeao, S. (2016). "The Model of Basic Technical Skill Instruction in the 21st Century for High School Students in Expanded Educational Opportunities Schools, under the Primary Educational Service Area Office 1 Phitsanulok." Humanities and Social Sciences Journal of Pibulsongkram Rajabhat University. 10(1), 109-128. (in Thai)
 - [12] Office of Vocational Education Commission. (2019). Vocational Certificate Curriculum, B.E. 2562, Industrial Program. 22. (in Thai)
 - [13] Boonsri, S. (2017). "Development of multi-stage computerized adaptive testing for measuring multidimensional knowledge competency of vocational technical teachers." Doctoral dissertation, Chulalongkorn University. 163. (in Thai)
 - [14] Her Royal Highness Princess Maha Chakri Sirindhorn. (2014). "Her Royal Highness Princess Maha Chakri Sirindhorn advised to study Professional in combination with social skills". [Online]. Available: <https://www.dailynews.co.th/education/289048> Retrieved December 20, 2020. (in Thai)
 - [15] Technical Education Faculty. (2016). Rajamangala University of Technology Thanyaburi. Bachelor of Technical Education in Mechanical Engineering Program B.E. 2559. 174. (in Thai)
 - [16] Rattanaudom, P., Vongyuttakrai, P., Sirinupong, P., Srisawat, P., & Sukwan, C. (2017). Vocational Teachers Training Model for Educational Institution by Multilateral System. Journal of Industrial Education. 11 (1), 48-62. (in Thai)
 - [17] Som-um-charn, M., Chansila, W., Mejang, S., & Sungkawadee, P. (2013). A Model of Competency Development for Industrial Instructors in Colleges under the Office of Vocational Education Commission. Journal of Education Naresuan University. 15 (5), 169-181.

2021

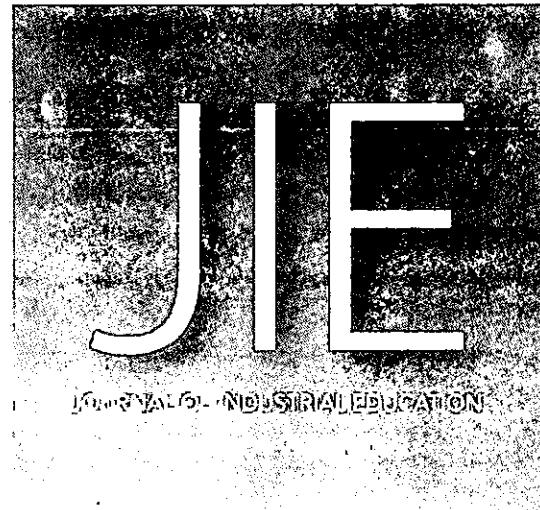
MAY - AUGUST

ปีที่ 20 ฉบับที่ 2 เดือนพฤษภาคม - สิงหาคม 2564

YEAR 20th

2nd EDITION

02



นิตยสารการศึกษาอาชีวกรรมและเทคโนโลยี
INDUSTRIAL EDUCATION
AND TECHNOLOGY

2021

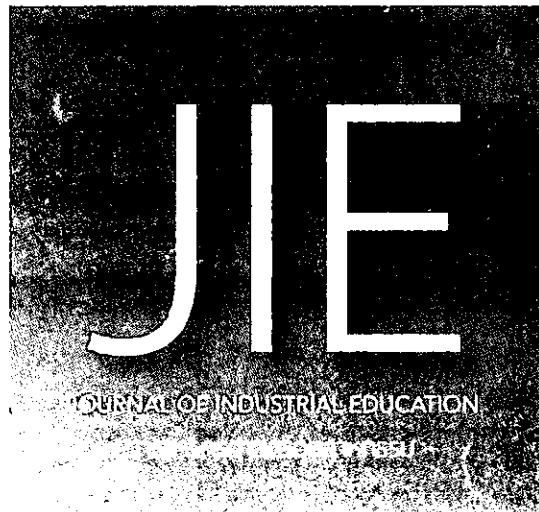
MAY - AUGUST

ปีที่ 20 ฉบับที่ 2 เดือนพฤษภาคม - สิงหาคม 2564

YEAR 20th

2nd EDITION

02



กองบังคับการอุดหนุนการศึกษาและเทคโนโลยี
**INDUSTRIAL EDUCATION
AND TECHNOLOGY**

Home (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/index>)
 / Archives (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/issue/archive>)
 / Vol. 20 No. 2 (2021): Journal of Industrial Education



(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/issue/view/16787>)

Published: 2021-06-19

Research Articles

THE LEARNING MANAGEMENT WITH PROBLEM BASED LEARNING TOGETHER WEB BASED INSTRUCTION ON ALUMINUM WELDING FOR PRODUCTION TECHNOLOGY EDUCATION STUDENTS (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244117>)

Kiattisak Lapkhuntod, Sittichai Kaewkuekool, Prachya Peasura

1-11

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244117/166362>)

EFFECTS OF A FLIPPED CLASSROOM INSTRUCTION IN ONLINE SALES PHOTOS ANALYZING ON ANALYTIC THINKING ABILITY OF UNDERGRADUATE STUDENTS (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/243868>)

Winly Rungrudeesombutkit

12-21

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/243868/166334>)

THE DEVELOPMENT OF MATHEMATICAL VISUALIZATION ABILITIES THROUGH LEARNING IMPLEMENTATION BASED ON CONCRETE PICTORIAL ABSTRACT: CPA APPROACH WITH STICK AND BALL GEOMETRY KIT ON THREE-DIMENSIONAL GEOMETRY OF GRADE 6 STUDENTS (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244406>)

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244406/166333>)

LEARNING ACTIVITIES BASED ON SOCIAL CONSTRUCTIVISM AND USING GOOGLE SKETCHUP TO ENHANCE MATHEMATICAL VISUALIZATION ABILITIES ON GEOMETRY FOR GRADE 6 STUDENTS (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244394>)

Chidchanok Boondech, Wanintorn Poonpaiboonpipat

33-44

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244394/166332>)

LEARNING ACTIVITIES BASED ON 5 PRACTICES TO ENHANCE MATHEMATICAL REPRESENTATION ON FUNCTION FOR GRADE 10 STUDENTS (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244399>)

Nattakan Areerattanawet, Wanintorn Poonpaiboonpipat

45-56

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244399/166331>)

Ecological Design in the Case Study of Chair from Plastic Bottles (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244415>)

Saneh Sompoangeon, Somchye Distaporn, Udomsak Sthawon

57-72

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244415/166330>)

A STUDY OF CONCEPTUAL KNOWLEDGE AND PROCEDURAL KNOWLEDGE ON MATRICES FOR MATHAYOMSUKSA IV STUDENTS BY USING MICROSOFT EXCEL (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244381>)

นรัช Liwisisivongse, Yanin Kongthip, Chira Lumduanhom

73-82

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244381/166339>)

STUDY AND DESIGN OF DIGITAL MEDIA FORMATS FOR PUBLIC RELATIONS FOR SECONDARY CITY TOURISM NAKHON SI THAMMARAT PROVINCE (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244248>)

Parichart Boongerd, Chaturong Louhapensang, Thanate Piromgarn

83-95

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244248/166363>)

THE TEACHING AND LEARNING MODEL FOR HANDS-ON PRE-SERVICE TVET TEACHERS OF RAJAMANGALA UNIVERSITY OF TECHNOLOGY THANYABURI. (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244044>)

Banleng Sramoon , songtham deewanichsakul

96-106

pdf (ภาษาไทย) (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244044/166364>)

VOCATIONAL GUIDANCE AND SELF-AWARENESS FOR HIGH SCHOOL STUDENTS
(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244247>)

Jittinun Boonsathirakul

C-1 - C-10

[pdf \(ภาษาไทย\) \(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244247/166337>\)](https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244247/166337)

DESIGN PRINCIPLES INTO THE VISUALIZATION OF FOOTWEAR FOR DESIGNERS
(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244141>)

Arnut Siripithakul

C-11 - C-21

[pdf \(ภาษาไทย\) \(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244141/166336>\)](https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244141/166336)

STUDY THE PRODUCTION PROCESS OF NONWOVEN TEXTILE TECHNOLOGY FOR PREVENTING PM 2.5 DUST AND INFECTIOUS OF THE CORONA VIRUS-19 IN THE NEW NORMAL (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244067>)

Sunthorn Bingasanee

C-22 - C-31

[pdf \(ภาษาไทย\) \(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244067/166338>\)](https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/article/view/244067/166338)

[Make a Submission \(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/about/submissions>\)](https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/about/submissions)

Journal Information



Approved by TCI during 2020 - 2024

(http://www.kmutt.ac.th/jif/public_html/announcement_58.php)

Indexed in TCI (http://www.kmutt.ac.th/jif/public_html/list%20journal.php) 

Editor : Asst.Prof.Dr. Prasert Kenpankho

[Home](#) [ThaiJo](#)

THAIJO (<https://www.tci-thaijo.org/>)

[Manual](#)

For Author (<http://bit.ly/2tBvmCX>)

For Reviewer (<http://bit.ly/2Kn4SeL>)

[Language](#)

ภาษาไทย (https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/user/setLocale/th_TH?source=%2Findex.php%2FJIE%2Fissue%2Fview%2F16787)

Information

For Readers (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/information/readers>)

For Authors (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/information/authors>)

For Librarians (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/information/librarians>)

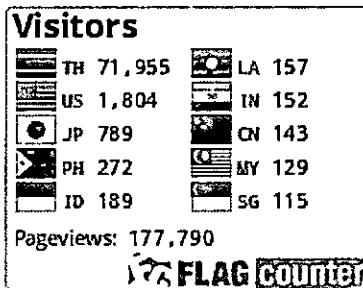
Current Issue

 Atom 1.0 (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/gateway/plugin/WebFeedGatewayPlugin/atom>)

 RSS 2.0 (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/gateway/plugin/WebFeedGatewayPlugin/rss2>)

 RSS 1.0 (<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/gateway/plugin/WebFeedGatewayPlugin/rss>)

Visitors



(<https://info.flagcounter.com/Ri39>)

Counter installed: August 8, 2018

Journal of Industrial Education

ISSN: 1685-3954

School of Industrial Education and Technology, King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang

1 Soi Chalongkrung 1, Ladkrabang, Bangkok, 10520, Thailand

✉ : 023298000 ext 3723 , 08 6349 6020 ✉ : journal.ided@kmitl.ac.th (<mailto:journal.ided@kmitl.ac.th>)

Platform & workflow by OJS / PKP

(<https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/JIE/about/aboutThisPublishingSystem>)

SLURPS OELL UPHOLDERSLCOM

Digitized by srujanika@gmail.com

รายละเอียดของวารสาร**ชื่อวารสาร:** วารสารครุศาสตร์อุตสาหกรรม**Journal Name:** Journal of Industrial Education**ที่อยู่บนปกวารสาร:** พศ.ดร.ประเสริฐ เคบพันธ์**ชื่อย่อของวารสาร:****Abbreviation Name:** JIE**ISSN:** 1685-3954**E-ISSN:** 2651-0596

ที่อยู่สำหรับการติดต่อ: คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยีสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ลาดกระบังถนนสุขุมวิท แขวงลาดพร้าว เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

เจ้าของ: คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง / Faculty of Industrial Education and Technology, King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang

จำนวนปั๊บต่อปี: 3**Email:** journal.iided@kmitl.ac.th**Website:** <https://www.tci-thaijo.org/index.php/JIE/index>**TCI กลุ่มที่:** 2**สาขาวิชานักของวารสาร:** Physical Sciences**สาขาวิชาย่อยของวารสาร:** Agricultural and Biological Sciences / Engineering / Social Sciences**หมายเหตุ:**

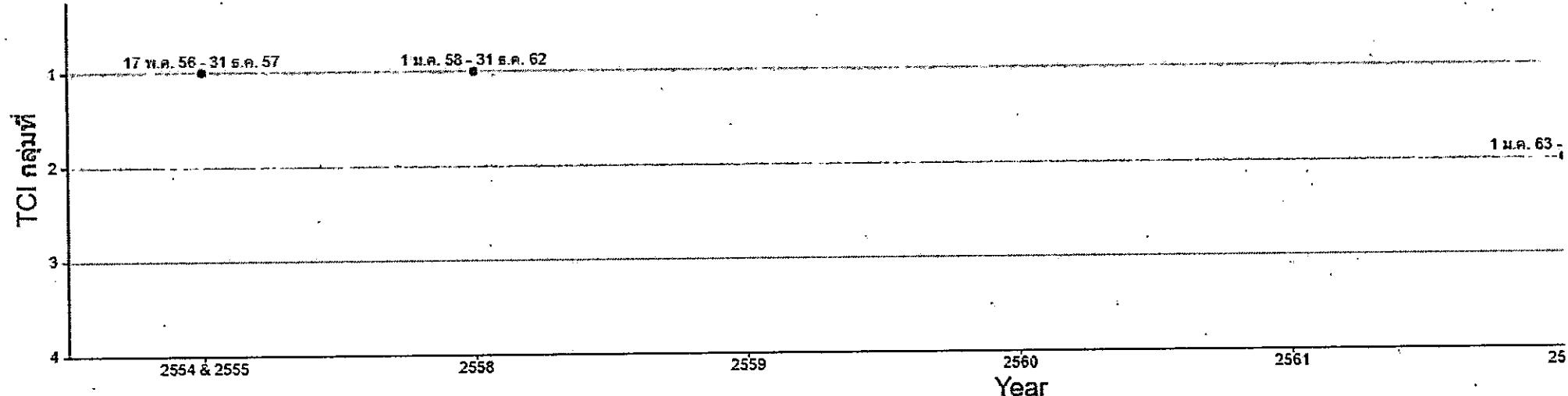
Total Citations : 205
Total Publications : 1191

ข้อมูล Citation และ Publication ของวารสาร

ข้อมูลของวารสาร	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
Citation	21	28	43	25	34	18	9	5	1	0
Publication	77	80	78	244	87	80	70	84	47	0
Citation / Publication	0.27	0.35	0.55	0.1	0.39	0.23	0.13	0.06	0.02	0

กลุ่มของวารสารในฐานข้อมูล TCI

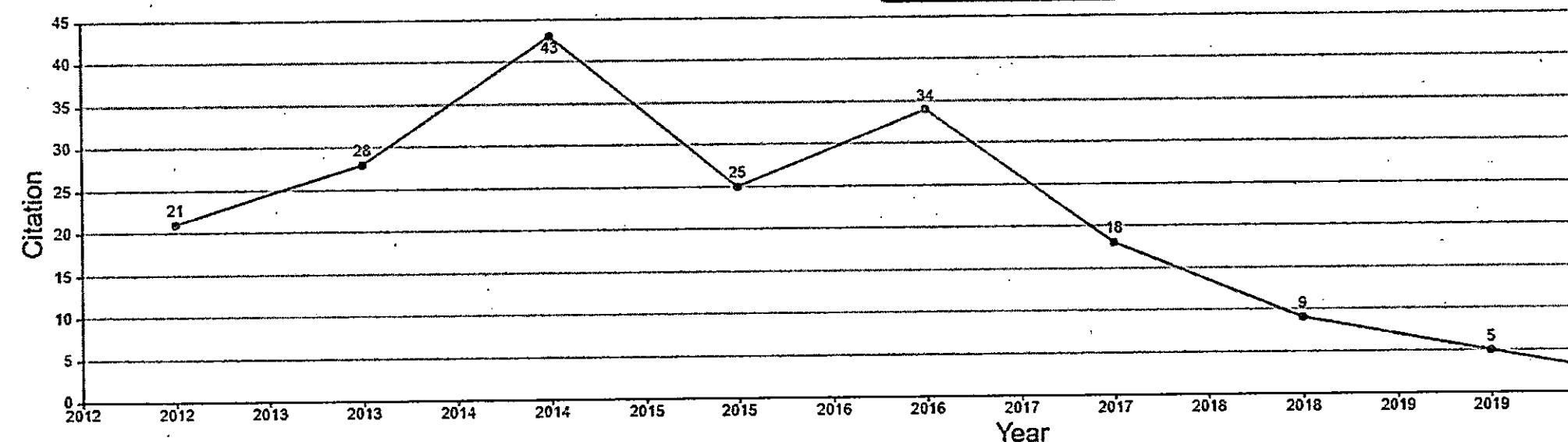
รายละเอียดข้อมูลการสาร



Total Version

CanvasJS.com

Citation 10 Years

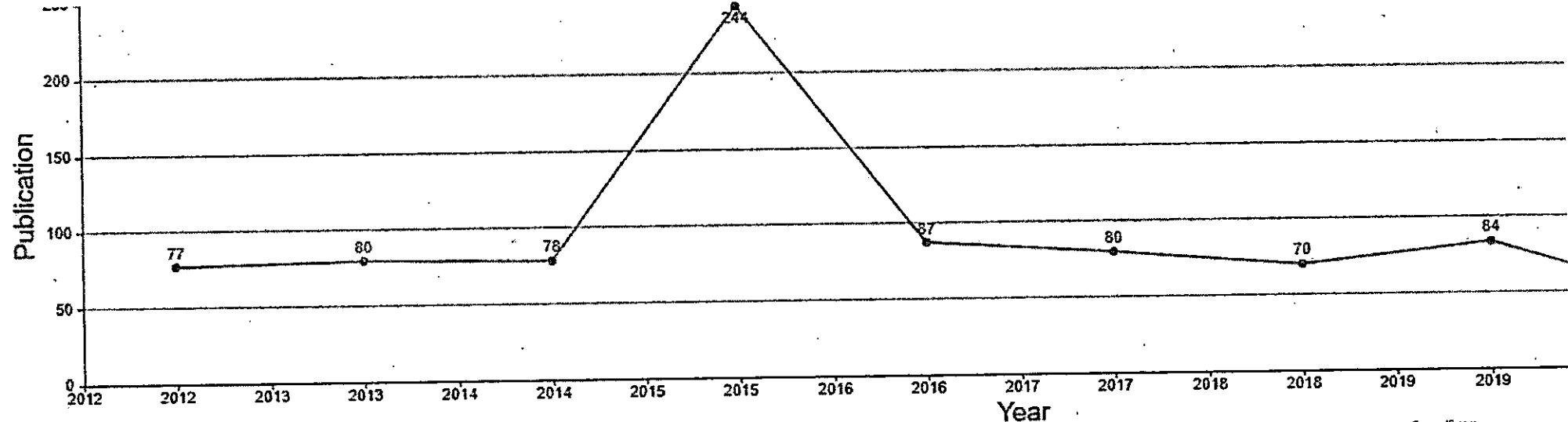


Total Version

CanvasJS.com

Publication 10 Years

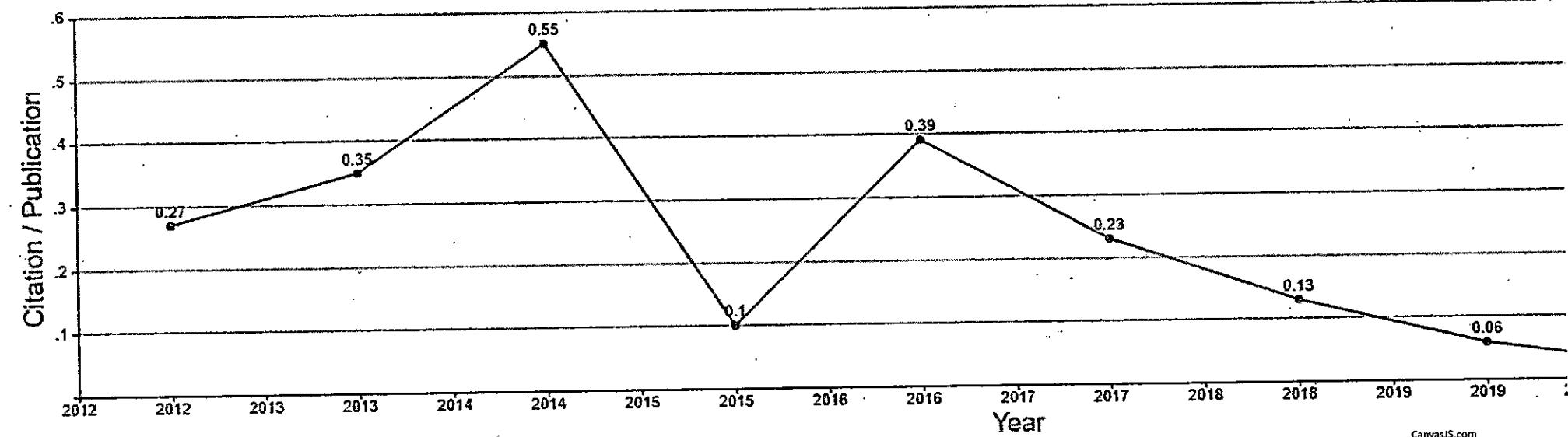
รายละเอียดข้อมูลวารสาร



CanvasJS.com

Total Version

Citation / Publication 10 Years



CanvasJS.com

Total Version

รายละเอียดข้อมูลวารสาร

ชื่อวารสาร: วารสารครุศาสตร์อุตสาหกรรม

Journal Name: Journal of Industrial Education

ชื่อบรรณาการ: พค.ดร.ประเสริฐ เกบพันธ์

ชื่อย่อของวารสาร:

Abbreviation Name: JIE

ISSN: 1685-3954

E-ISSN: 2651-0596

ที่อยู่สำหรับรับการส่งต่อ: คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยีสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปั๊กนบдолลงกรุง เลขที่ 1,
ซอยลงลงกรุง 1 แขวงลาดกระบัง เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

เข้าสู่: คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง / Faculty of Industrial Education
and Technology, King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang

จำนวนฉบับต่อปี: 3

Email: journalided@kmitl.ac.th

Website: <https://www.tci-thaijo.org/index.php/JIE/index>

TCI กลุ่มที่: 2

สาขาวิชาที่เกี่ยวข้อง: Physical Sciences

สาขาวิชาที่เกี่ยวข้อง: Agricultural and Biological Sciences / Engineering / Social Sciences

หมายเหตุ:

Total Citations : 205

Total Publications : 1191

ข้อมูล Citation และ Publication ของวารสาร

ข้อมูลของวารสาร	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
Citation	21	28	43	25	34	18	9	5	1	0
Publication	77	80	78	244	87	80	70	84	47	0
Citation / Publication	0.27	0.35	0.55	0.1	0.39	0.23	0.13	0.06	0.02	0

ສະຖາປະຈິກຂອງ ຖະໜາດ ຕາມ ຖະລຸງ

ພາຍຫວັດວົດສະບັບ	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	ພົມບັນດາ
ການອະນຸມາດ	0.27	0.35	0.55	0.1	0.39	0.23	0.13	0.06	0.02	0	0.27
ການອະນຸມາດ	77	80	78	24	87	80	70	84	47	0	77
ການອະນຸມາດ	21	28	43	25	34	18	9	5	1	0	21
ການອະນຸມາດ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ສະຖາປະຈິກຂອງ ພົມບັນດາ

ຮຽນຮັບ:

ຄະນະການວົດວົດ: Agricultural and Biological Sciences / Engineering / Social Sciences

ຄະນະການວົດວົດ: Physical Sciences

TCI ລັບທີ: 2

ເວັບໄຕ: <https://www.tci-thaijo.org/index.php/JIE/index>

E-mail: journal.jied@kmitl.ac.th

ສູນຄະດຸກ: 3

ລັດກາບານ

Industrial Education and Technology, King Mongkut's Institute of Technology

ລັດງານ: ອະນຸມາດການວົດວົດ ຂະນະການວົດວົດ ມະນາຄາດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ / Faculty of

ນຸ້າວົດວົດ ແລະ ອະນຸມາດການວົດວົດ ມະນາຄາດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ ມະນາຄາດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ

ຫະກຳທີ່ມີມັນສົດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ ຂະນະການວົດວົດ ມະນາຄາດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ

E-ISSN: 2651-0596

ISSN: 1685-3954

Abreviation Name: JIE

ດະບາດວົດວົດ:

ແບ່ນຊື່ວົດວົດ: ມາຮ.ຊ.ສ-ລະຍົມ ແຫວວຸພາ

ຈົນມາລັດງານ: Journal of Industrial Education

ດະບາດວົດວົດ: ອະນຸມາດການວົດວົດ

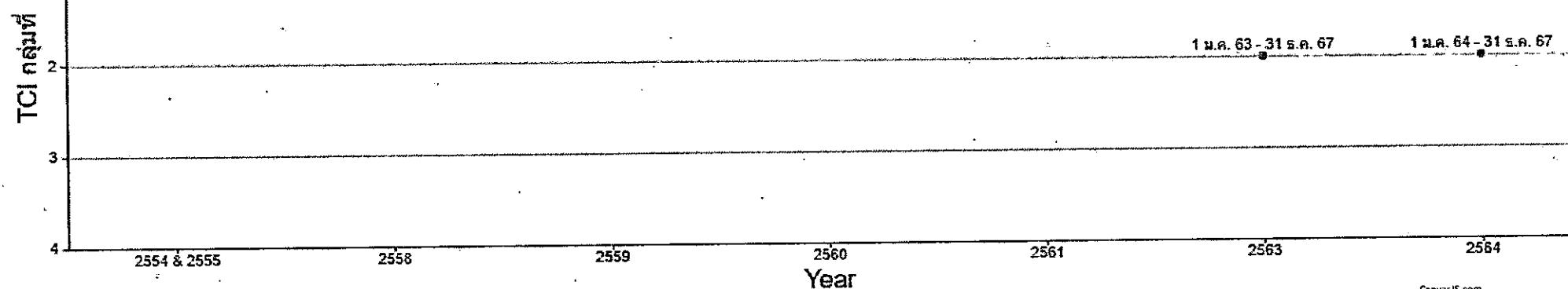
ສູນຄະດຸກຂອງ ພົມບັນດາ

Total Publications: 205
Total Citations: 1191

รายละเอียดข้อมูลการสาร

1 ม.ค. 63 - 31 ธ.ค. 67

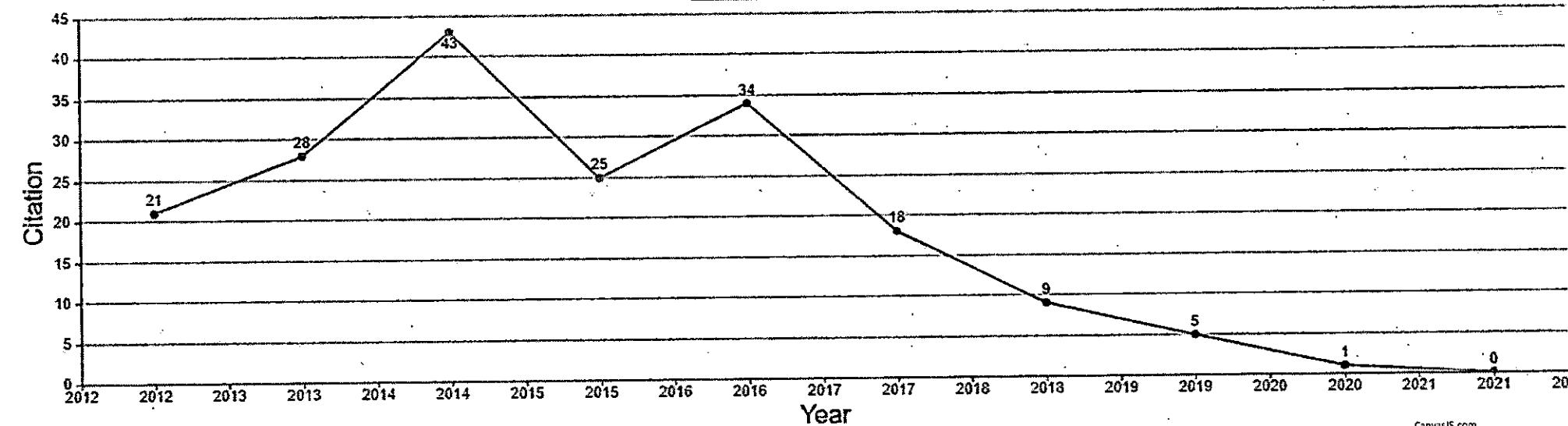
1 ม.ค. 64 - 31 ธ.ค. 67



Trial Version

CanvasJS.com

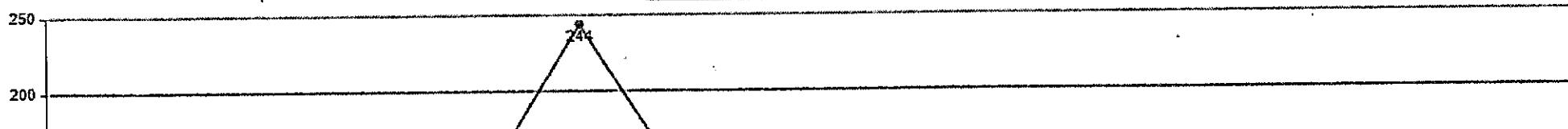
Citation 10 Years



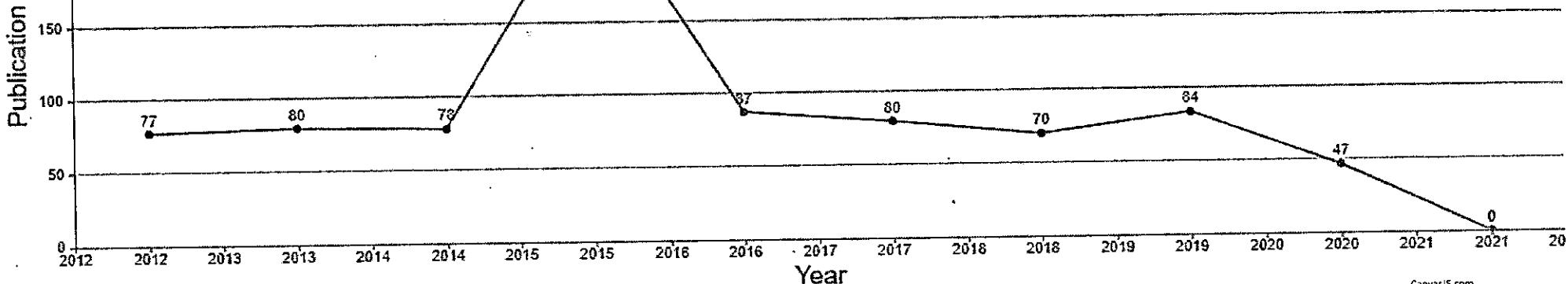
Trial Version

CanvasJS.com

Publication 10 Years



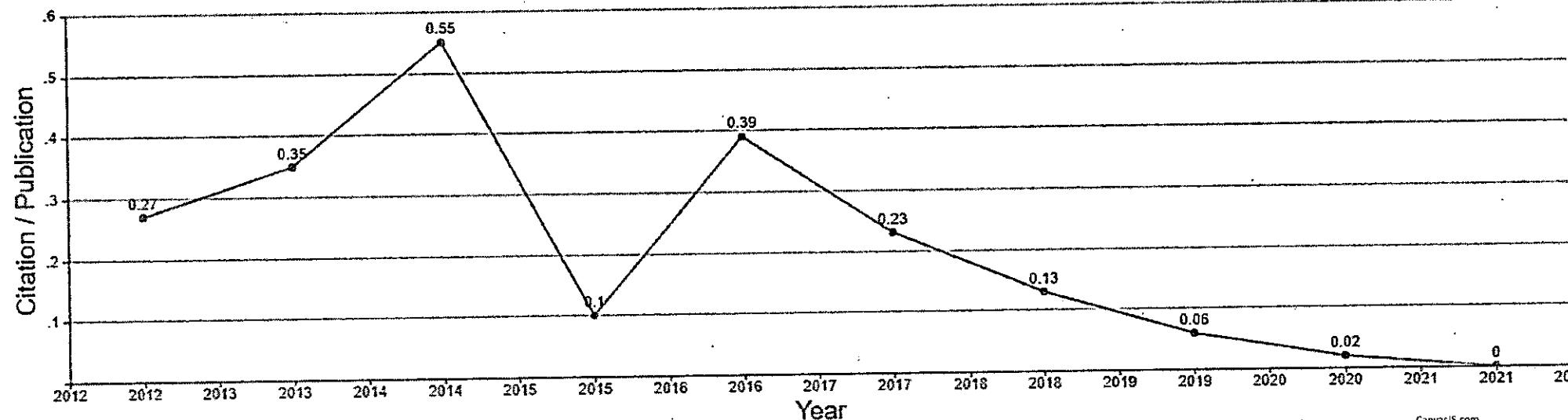
รายละเอียดข้อมูลวารสาร



Trial Version

CanvasJS.com

Citation / Publication 10 Years



Trial Version

CanvasJS.com